

Bürstengratmaschinen

Artikel vom 14. Oktober 2019

Trennende Werkzeugmaschinen



Die Maschine zum Bürstentragen »DA300P« der SURFINSYS AG entgratet Teile schnell und prozesssicher und sorgt für hohe Oberflächenqualität.

Die Fritz Schiess AG wollte die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei der

Herstellung von Teilen für die Sitzverstellung in Automobilen verbessern. Dazu wird von Werkstattfertigung auf Fließfertigung umgestellt. Kern der Maßnahmen ist eine Durchlaufentgratanlage der Schweizer Surfinsys AG. Die entgratet beidseitig schnell, zuverlässig und prozesssicher. Weil sie aber auch massive Grade einfach wegbürstet, ergeben sich weitere Verbesserungen hin zu einer höheren Gesamtanlageneffektivität (GAE). 90 Teile fallen jede Minute aus der Feinschneidpresse mit dem dreifach fallenden Folgewerkzeug auf das Transportband. Jedes der Stahlteile weist zwar einen präzisen Glattschnitt auf, dennoch zeigen sich noch Grade, die entfernt werden müssen. Zudem müssen die Teile noch gewaschen, getrocknet und entmagnetisiert werden, bevor sie versandfertig in Kisten zum Abtransport landen. Alle Prozesse laufen verbunden in einer Fertigungsline schnell und prozesssicher ab. Mit der Linienfertigung fallen unproduktive Zeiten weg. Kernvorgang der Folgeprozesse ist dabei das Entgraten. Hier hat sich das Unternehmen für die Maschinengeneration »DAP« der Schweizer entschieden. Die entfernt Grade, die beim Stanzen, Sintern oder Feinschneiden entstehen. Vom Coil wird das 6 mm dicke Rohmaterial über eine Richtmaschine in die Feinschneidpresse und damit in die Linie eingeschoben. Direkt nach dem Feinschneiden eingebunden ist eine »DA300P«. Sie arbeitet mit zwei Aggregaten, auf denen je fünf Schleifbürsten mit 150 mm Durchmesser integriert sind. Die planetaren Bürsten werden mittels Zahnräder direkt über das zentrale Aggregat angetrieben. So ist kein zusätzliches Getriebe notwendig. Die Bürsten sind an kurzen Wellen einfach gelagert und aufgrund des Schnellwechselmechanismus' schnell gewechselt. Der ganze Vorgang läuft nun in der Fertigungsline prozesssicher vom Coil zum grätfreien, versandfertigen Teil. Die gewonnene Prozesssicherheit bei steigender OEE hat den Anwender überzeugt.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

[Firmenprofil ansehen](#)
