Bürstengratmaschinen

Artikel vom **14. Oktober 2019**
Trennende Werkeugmaschinen



Die Maschine zum Bürstentgraten »DA300P« der SURFINSYS AG entgratet Teile schnell und prozesssicher und sorgt für hohe Oberflächenqualität.

Die Fritz Schiess AG wollte die Overall Equipment Effectivenes (OEE) bei der

Herstellung von Teilen für die Sitzverstellung in Automobilen verbessern. Dazu wird von Werkstattfertigung auf Fließfertigung umgestellt. Kern der Maßnahmen ist eine Durchlaufentgratanlage der Schweizer Surfinsys AG. Die entgratet beidseitig schnell, zuverlässig und prozesssicher. Weil sie aber auch massive Grate einfach wegbürstet, ergeben sich weitere Verbesserungen hin zu einer höheren Gesamtanlageneffektivität (GAE). 90 Teile fallen jede Minute aus der Feinschneidpresse mit dem dreifach fallenden Folgewerkzeug auf das Transportband. Jedes der Stahlteile weist zwar einen präzisen Glattschnitt auf, dennoch zeigen sich noch Grate, die entfernt werden müssen. Zudem müssen die Teile noch gewaschen, getrocknet und entmagnetisiert werden, bevor sie versandfertig in Kisten zum Abtransport landen. Alle Prozesse laufen verbunden in einer Fertigungslinie schnell und prozesssicher ab. Mit der Linienfertigung fallen unproduktive Zeiten weg. Kernvorgang der Folgeprozesse ist dabei das Entgraten. Hier hat sich das Unternehmen für die Maschinengeneration »DAP« der Schweizer entschieden. Die entfernt Grate, die beim Stanzen, Sintern oder Feinschneiden entstehen. Vom Coil wird das 6 mm dicke Rohmaterial über eine Richtmaschine in die Feinschneidpresse und damit in die Linie eingeschoben. Direkt nach dem Feinschneiden eingebunden ist eine »DA300P«. Sie arbeitet mit zwei Aggregaten, auf denen je fünf Schleifbürsten mit 150 mm Durchmesser integriert sind. Die planetaren Bürsten werden mittels Zahnräder direkt über das zentrale Aggregat angetrieben. So ist kein zusätzliches Getriebe notwendig. Die Bürsten sind an kurzen Wellen einfach gelagert und aufgrund des Schnellwechselmechanismus' schnell gewechselt. Der ganze Vorgang läuft nun in der Fertigungslinie prozesssicher vom Coil zum gratfreien, versandfertigen Teil. Die gewonnene Prozesssicherheit bei steigender OEE hat den Anwender überzeugt.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH
Hohr 4
D-53804 Much
02245 2703
info@blechpartner.de
www.blechpartner.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag