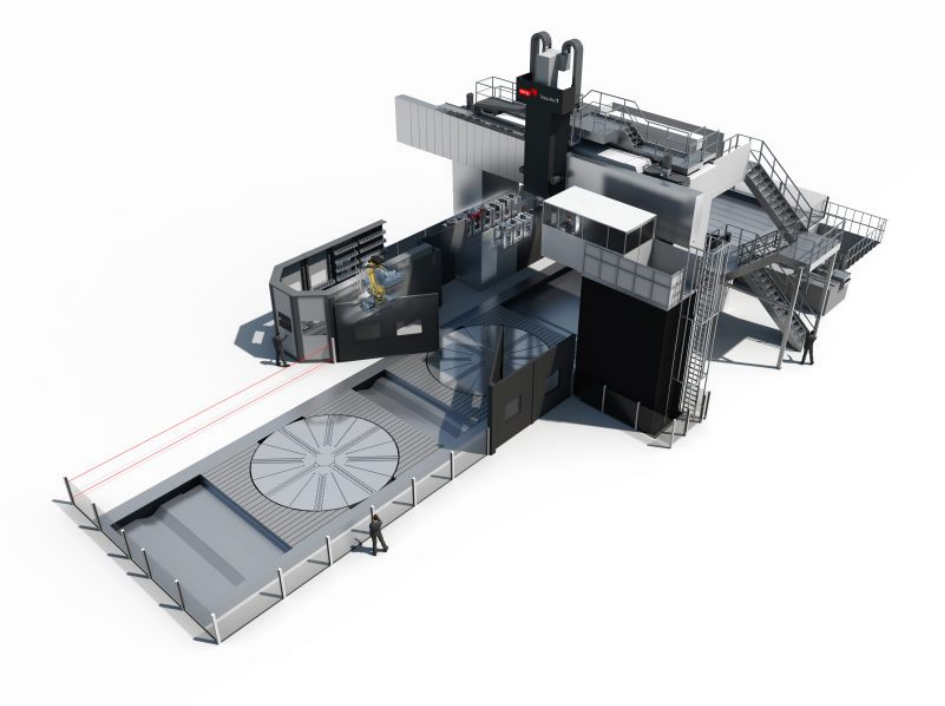
Portalbearbeitungszentren

Artikel vom **14. Oktober 2019**
Anlagen, Maschinen und Geräte zur Oberflächenbearbeitung



Der US-Lohnfertiger Metalex Manufacturing orderte ein 6-Achsen-Portalbearbeitungszentrum der »Droop+Rein T«-Baureihe von STARRAG.

Vor allem Lohnfertiger sind wählerisch: Obwohl die Metalex Manufacturing Inc. aus Cincinnati bereits drei Starrag-Werkzeugmaschinen besitzt, entschied sich der Stammkunde erst nach intensivem Benchmark für ein Portalbearbeitungszentrum »Droop+Rein T«. Der Lohnfertiger von hochwertigen Werkstücken suchte eine Maschine, die flexibel und effizient unterschiedliche Materialien präzise in einer Aufspannung zerspant. Das Unternehmen entschied sich schließlich für die vom Standort Bielefeld kommende Maschinenbaureihe – ein Fräs-Dreh-Zentrum mit hoher Genauigkeit dank sehr steifer Bauweise und einem hydrostatischen Führungskonzept. Ein Blick auf die Maße (Tischlänge: 18.000 mm; horizontaler Durchgang: 9000 mm; vertikaler Durchgang: 7000 mm) und den großen Arbeitsraum von X: 19.000 mm; Y:

9000 mm; Z: 3000 mm beweist: Hier geht es um XXL in Reinkultur. Mit dem Neuling lassen sich sehr große Werkstücke dank des Platzangebots problemlos in einer Aufspannung bearbeiten. Das kann sogar flexibel fünfachsig geschehen – dank der im Frässchieber integrierten, stufenlos durchdrehenden C-Achse und dem Universal-Gabelfräskopf mit um ± 95° schwenkbarer B-Achse. Ein über 5500 mm kontinuierlich verfahrbarer Querträger komplettiert als sechste Achse (W) den universellen Ansatz, den der Lohnfertiger forderte. Zum Einsatz kommen eine 100-kW-Hauptspindel mit einem maximalen Drehmoment von 7500 Nm, das über vertikale und horizontale Fräsköpfe übertragen wird, zwei für 5-Achsen-Betrieb ausgelegte Gabelfräsköpfe sowie ein Vorsatzlager zum Eintauchen. Das vielseitige Robotermagazin mit Platz für bis zu 400 Werkzeuge versorgt die Fräs- und Drehköpfe mit drei verschiedenen Werkzeugsystemen. Die Einbindung in das Produktions- und Werkzeugmanagementsystem des Lohnfertigers übernimmt das Starrag Integrated Production System (IPS). Für effiziente Bearbeitung sorgt auch die spezielle Tischkonstruktion mit zwei großen Tischen (6000 mm x 8000 mm).

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag