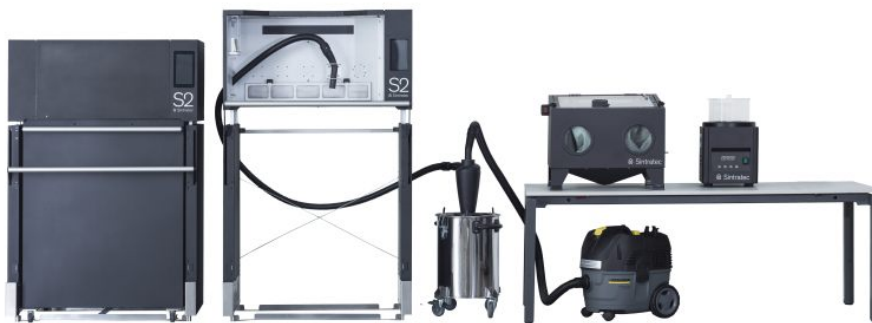


Selektives Lasersintern

Artikel vom 14. Oktober 2019

Laserbearbeitung



Die »Sintratec S2« besteht aus den Modulen Laser Sintering Station, Material Core Unit und als höchstes Modul die Material Handling Station.

Sintratec, Schweizer Entwickler und Hersteller von 3D-Druckern für den professionellen Einsatz, präsentiert ein Kompaktsystem für die industrielle additive Fertigung. Die Systemlösung »Sintratec S2« basiert auf der Technologie des selektiven Lasersinterns (SLS). Neu im SLS-Bereich sind die in einem halbautomatischen System integrierten Prozesse des Lasersinterns, des Entpulverns, der Materialaufbereitung und der Oberflächenbehandlung. Dank dieser End-to-End-Lösung profitieren Anwender nicht nur von präzisen Druckobjekten in nahezu beliebiger Formenfreiheit, sondern auch von einem wirtschaftlichen Betrieb mit reduzierten Stillstandzeiten. Ein weiterer Vorteil: Mühsame Reinigungsprozesse entfallen. Für gleichmäßige und homogene Druckergebnisse sorgt die Laser Sintering Station, die über einen zylinderförmigen

Druckraum mit neuem Heiz- und Belüftungskonzept verfügt. Mit der integrierten 4K-Kamera können Druckaufträge live verfolgt und die Oberfläche der einzelnen Druckschichten in Echtzeit ausgewertet werden. Das Laserscanning-System ermöglicht eine verbesserte Wiederholgenauigkeit und einen schnellen Druckprozess. Die Bedienung des 3D-Druck-Systems erfolgt intuitiv über einen modernen Touchscreen. Die komplette Baukammer befindet sich in der Material Core Unit, die sich von der Laser Sintering Station bequem herausfahren lässt. Diese Unit verfügt über eine integrierte Pulvermischfunktion und gewährleistet ein speditives Pulver-Handling. In der Material Handling Station wird sowohl gebrauchtes als auch überschüssiges Druckmaterial für die Wiederaufbereitung gesammelt und gesiebt. Zu visuell ansprechenden SLS-Werkstücken mit verbesserter Oberflächengüte verhilft die Strahlkabine Blasting Station. Die Polishing Station schließlich, ein Magnet-Tumbler, versiegelt Oberflächenunreinheiten und gibt den gedruckten Komponenten ein glattes Finish im modernen Edelstahl-Look.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

[Firmenprofil ansehen](#)
