

## Lösungen zur Teilereinigung

Artikel vom 11. Oktober 2019

Teilereinigung



Die Flut-/Spritzreinigungsanlage »Niagara MO« von BVL dient der zuverlässigen Reinigung von Bauteilen in Körben oder auf Werkstückträgern.

Im Rahmen der spanenden Fertigung fallen bei den verschiedenen Arbeitsschritten diverse Verunreinigungen an. Die zuverlässige Sauberkeit der Werkstücke vor der Weiterbearbeitung oder nach Fertigstellung von Präzisionsbauteilen muss dringend gewährleistet sein. Nur so können kostenintensive Produktionsausfälle und Qualitätsminderungen vermieden werden. Die BvL Oberflächentechnik GmbH bietet ein umfassendes Produktprogramm an Reinigungsanlagen für unterschiedliche Anforderungen. Zur Entfernung von Klemmspänen und festen Graten bietet sich das Hochdruckverfahren »Geysier« des Herstellers an. Mithilfe einer Hochdruckpumpe wird ein Wasserstrahl erzeugt, der je nach Anforderung zum Reinigen, Entgraten und Entlacken eingesetzt wird. Mit einem regelbaren Druck von bis zu 3000 bar und einem

Volumenstrom mit bis zu 48 l/min werden die Bauteile zuverlässig gereinigt. Das Kernstück einer jeden Hochdruckreinigungsanlage stellt die Hochdruckeinheit »Geysier VM« dar. Unterschiedliche Düsensysteme ermöglichen eine individuelle Bearbeitung. So wird beispielsweise für Bohrungen und Kanäle im Bauteil ein Lanzensystem installiert, bei dem eine Düse um 360° um die Längsachse des Lanzensystems rotiert. Durch die hohe kinetische Energie brechen die Grate und lösen sich vom Bauteil. Ein anderes Reinigungsprinzip wird in der Korbwaschanlage »Niagara MO« verfolgt. Die kompakte Flut-/Spritzreinigungsanlage ermöglicht eine allseitige, gründliche Reinigung durch die Rotation der Warenkörbe oder Warenträger um die horizontale Achse. Die Frontbeschickung über eine rollengeführte Aufnahmevorrichtung ermöglicht den unmittelbaren Anschluss an den bestehenden Produktionsprozess. Durch einen ergänzenden Querverschiebetisch in der Aufnahme und Abgabe sind schnellere Durchsatzzeiten auch bei Bauteilen mit komplizierter Geometrie möglich. Besonders hohe Reinigungsergebnisse werden optional durch eine Ultraschallreinigung erzielt.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Pero AG**

Hunnenstr. 18

D-86343 Königsbrunn

08231 6011-0

[pero.vertrieb@pero.ag](mailto:pero.vertrieb@pero.ag)

[www.pero.ag](http://www.pero.ag)

[Firmenprofil ansehen](#)

---