

## Tafelscheren

Artikel vom 11. Oktober 2019  
Trennende Werkzeugmaschinen



Die »G-Electro Cut« von BOSCHERT mit ihrem Antriebskonzept aus AC-Servomotor mit Riementrieben ist derzeit einmalig auf dem Markt.

Die wirtschaftlichste Möglichkeit zur Blechverarbeitung mit geraden Schnitten ist eine Tafelschere. Sie kombiniert reproduzierbar gute Schnittqualität und hohe Produktivität mit geringen Investitionskosten. Das gilt auch für die »G-Electro Cut« von Boschert. Die kulissengeführte Blechscheren hat einen Vorteil gegenüber ihren hydraulischen Kolleginnen: Sie ist die erste vollelektrische Tafelschere mit einem vollelektrischen Antriebskonzept, bestehend aus einem AC-Servomotor mit Riementrieben. Der Motor der Tafelschere arbeitet nur, wenn die Schere einen Hub auslöst und spart so bis zu 50 % Energie im Vergleich zu hydraulischen Scheren. Auch bei Schnittgeschwindigkeit und Produktivität bietet diese Tafelschere Vorteile. Denn anders als hydraulische Antriebe kann ihr Servomotor Richtung und Geschwindigkeit sofort ändern. Die elektrische Variante eliminiert zudem Einschränkungen wie Verweil- und Umschaltzeiten oder die systembedingte Trägheit. Das Ergebnis sind höhere Schnittgeschwindigkeiten und

kürzere Schneidzyklen. Der Anwender kann mit bis zu 40 Schnitten pro Minute rechnen. Neben dem Antrieb hat die Lösung weitere clevere Features zu bieten – etwa den automatisch einstellbaren Schneidwinkel (0,5 bis 2 Grad), der Material und Blechdicke berücksichtigt und für saubere und präzise Schnitte sorgt. Zudem lassen sich mit diesem System, in Kombination mit dem einstellbaren Schneidwinkel, auch kleinere und dünnerne Blechstreifen nahezu verdrehungsfrei schneiden. Die Serie besteht aus drei Modellen, der »G-Electro Cut 2004«, »3006« und der »4006«. Die Maschinen setzen 2000 bis maximal 4000 mm lange Schnitte in bis zu 4 bzw. 6 mm starke Stahlbleche, oder 2 bis 4 mm starken Edelstahl. Über einen 10,4-Zoll-Farb-Touchscreen wählt der Bediener zwischen unterschiedlichen Schnittprogrammen, startet den (Halb-)Automatikmodus und programmiert die gewünschten Schnittlängen.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**MaSuB GmbH**

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

[info@blechpartner.de](mailto:info@blechpartner.de)[www.blechpartner.de](http://www.blechpartner.de)[Firmenprofil ansehen](#)