Eckfräser

Artikel vom **10. Oktober 2019**
Präzisionswerkzeuge allgemein



ZCCT bietet mit seinen Eckfrässystemen Lösungen im Durchmesserbereich und bei den einzelnen Schneidkantengeometrien und Schneidstoffen an.

Die Vielzahl von Anwendungsfällen beim Eckfräsen verlangen nach jeweils optimal zugeschnittenen Lösungen. ZCC Cutting Tools bietet jetzt auch mit seinen Eckfrässystemen ein besonders breites Spektrum solcher Lösungen, sowohl im Durchmesserbereich als auch bei den einzelnen Schneidkantengeometrien und Schneidstoffen, an. Der »EMP01/02« etwa ist ein Eckfräser mit kleiner Wendeschneidplatte für hohes Zerspanvolumen und Laufruhe. Kleinste Aufmaße lassen sich mit dem Fräser mit der kleinen Wendeschneidplatte »APKT07« realisieren. Ein hohes Zerspanungsvolumen bei gleichzeitiger Laufruhe wird durch die weichschneidenden Wendeplatten mit großer, positiver Schneidgeometrie erreicht. Neben der kleinen Wendeschneidplatte sind die Fräser mit den Plattengrößen »APKT11« und »APKT16« erhältlich. Das neue Frässystem »EMP13« überzeugt bei der allgemeinen Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusseisen, Aluminium und

NE-Metallen mit präzisen 90° Kanten. Die dicken, präzisionsgeschliffenen Wendeschneidplatten laufen bei großen Spantiefen mit hoher Bruchsicherheit. Für die Aluminiumbearbeitung sind präzisionsgeschliffene, hochpolierte Geometrien erhältlich. Diese zeichnen sich durch scharfe Schneiden und große Schnittgeschwindigkeitsbereiche aus. »EMP09«-Fräser sind erste Wahl, wenn Bearbeitungen mit großen Spantiefen und hohen Vorschüben benötigt werden. Mit Zahnvorschüben von 0,5 mm/Zahn lassen sich hohe Zerspanungsraten zuverlässig realisieren. Die scharfen Schneidengeometrien der Tangentialplatten sorgen zudem für eine perfekte Oberfläche in Anwendungsbereichen P10-P40 und M10-M30 sowie mit den PVD-beschichteten Sorten. Für Gussbearbeitung K15-K35 steht außerdem eine CVD-beschichtete Sorte zur Verfügung. Die Serie ist mit den Plattengrößen »LNKT08«, »LNKT12« und »LNKT16« erhältlich. Die möglichen Durchmesserbereiche von 25 bis 160 mm decken vielfältige Einsatzbereiche in der Zerspanung ab.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag