Wendeplattenbohrer

Artikel vom **10. Oktober 2019**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Der »4TEX«-Bohrer von ALLIED MACHINE & ENGINEERING/WOHLHAUPTER eignet sich für Bohrungen im Durchmesserbereich von 12 bis 47 mm.

Allied Machine & Engineering, Hersteller von Bohrungs- und Fertigbearbeitungssystemen, kündigt den neuen Wendeplattenbohrer »4TEX« an, der sich für Bohrungen im Durchmesserbereich von 12 bis 47 mm und L/D-Verhältnissen von 2xD, 3xD und 4xD eignet. Unternehmen, die mit unterschiedlichen Materialien arbeiten, profitieren von der Spanbildung, die die Wendeschneidplatten-Geometrien des »4TEX«-Bohrers ermöglichen. Der Bohrer »4TEX« eignet sich darüber hinaus für unterbrochene Schnitte oder das Bohren auf einer geneigten oder abgewinkelten Fläche. Zudem ermöglicht das neue Design bestimmte Zerspanungsprozesse ohne vorheriges Fräsen der Oberfläche. Die effektiven Schneidkanten des Bohrers lassen dabei höhere Vorschübe als Standard-Spiralbohrer selbst auf leistungsschwächeren Maschinen zu. Der zentrale Kühlmittelkanal wurde entfernt, um die Kernstärke des Bohrers bei dieser Konstruktion zu erhöhen. Stattdessen wurden spiralförmige

Kühlmittelkanäle integriert, die den Kühlmittelfluss und die Spanabfuhr verbessern, wodurch höhere Vorschübe realisiert werden können. Das Ergebnis ist eine bessere Geradheit der Bohrungen bei engeren Fertigungstoleranzen der Bohrungsdurchmesser. Die Wendeschneidplatten-Geometrien, ausgelegt für alle gängigen Standard-ISO-Materialien, steigern die Oberflächengüte, die Qualität des gebohrten Durchmessers und die Geradheit der Bohrungen, indem sie im Vergleich zu handelsüblichen Wendeschneidplatten einen ausgewogeneren Schnitt bieten. Gleichzeitig verhindern sie Probleme mit entstehenden Spänen, die das Werkzeug ansonsten umhüllen würden. Die Wendeschneidplatten sind 4-schneidig und senken dadurch und auch wegen der verschleißfesten Beschichtungen die Kosten pro Bohrung. Die Bohrer sind in allen gängigen Standard-Durchmessern sowohl in Zoll- als auch in metrischen Größen ab Lager verfügbar – in 0,5-mm-Schritten von 12 bis 26 mm und 1-mm-Schritten bis 47 mm. Anwendern ist somit eine schnelle Lieferung garantiert.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
A-8605 KAPFENBERG
0043 3862 300-0
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com
Firmenprofil ansehen

© 2018 Kuhn Fachverlag