Fräser

Artikel vom **9. Oktober 2019**
Spezielle Werkzeuge



Das Werkzeug »CoroMill 390« von SANDVIK COROMANT in Leichtbauweise mit additiv gefertigtem Fräserkörper bietet Anwendern viele Prozessvorteile.

Sandvik Coromant stellt den »CoroMill 390« in Leichtbauweise vor. Das Werkzeug mit additiv gefertigtem Fräserkörper bietet Anwendern viele Prozessvorteile: Das geringere Gesamtgewicht trägt dazu bei, Vibrationen zu minimieren und die Sicherheit bei

Bearbeitungen mit großen Überhängen zu verbessern. Zudem kann die Produktivität gesteigert werden. Die Additive Fertigung bietet Möglichkeiten, um komplexe Strukturen mit hoher Präzision und ohne Verbindungsstellen herzustellen. Mithilfe des Verfahrens können Komponenten leichter, stabiler und flexibler als je zuvor gefertigt werden. Beim Werkzeugkörper-Design ermöglicht die Additive Fertigung Formen und Merkmale, die durch die Metallbearbeitung nicht erzeugt werden können. Und gedruckt werden können nahezu alle Materialien – bei diesem Werkzeug ist es eine Titanlegierung. In vielen Anwendungen in der Metallbearbeitung ist die Prozesssicherheit von großer Bedeutung, auch beim Fräsen mit großen Überhängen, eine typische Anforderung bei Komponenten, die in der Luft- und Raumfahrt, dem Formenbau oder in der Öl- und Gasindustrie zum Einsatz kommen. Hier kann die Erstellung von Bauteilmerkmalen wie tiefe Taschen durch Vibrationen beeinträchtigt werden, was zu einer langsameren Produktion, kürzeren Standzeiten und einer schlechten Oberflächengüte führt. Der neue Fräser in Leichtbauweise bietet die Lösung: In Kombination mit »Silent-Tools«-Fräsadaptern werden Vibrationen gedämpft, sodass Produktivität und Prozesssicherheit in anspruchsvollen Anwendungen mit großen Überhängen verbessert werden können. Der Fräser ist zum Planfräsen mit langen Reichweiten, zum tiefen Eck- und Kantenfräsen sowie für Taschen- und Nutenfräsbearbeitungen geeignet. Das Werkzeug ist mit 40 mm Durchmesser (16er-Fräsdorn-Kupplung) und 50 mm Durchmesser (22er-Fräsdorn-Kupplung) erhältlich. Je nach Anwendung können drei oder vier Wendeschneidplatten (Größe 11) gewählt werden. Alle Fräser verfügen über Differentialteilung und innere Kühlmittelzufuhr.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag