

Bearbeitungszentren

Artikel vom 7. August 2018

Sonstige Werkzeugmaschinen spanend



Hohe Zerspangeschwindigkeiten und Präzision – mit dem neuen Hochgeschwindigkeits-CNC-Bearbeitungszentrum (BAZ) »HSM 330« beziehungsweise »510« macht der

Schweizer Maschinenbauer Schaublin die Mittel- und Kleinteilefertigung in der Uhren-, Automobil-, Elektronik-, Medizintechnik- sowie Luft- und Raumfahrtindustrie produktiver. Grundlage dafür sind konstruktive Vorteile wie direkt angetriebene Hochleistungsspindeln sowie moderne Linear-, Werkzeugwechsel- und Automationstechnologie. Dadurch kann der Komponentenhersteller Neben- bzw. Maschinenstillstandszeiten reduzieren und die Bauteilqualität erhöhen. Die »HSM 330« beziehungsweise 510 mit 510-mm-20"-X-Achse erhöht zudem die Bearbeitungsgeschwindigkeit. Dazu sind die BAZ der Serie je nach Anwendung und Einsatzgebiet mit 3, 4 oder 4+1 Achsen sowie mit direktangetriebenen DDS-Hochgeschwindigkeitsspindeln entweder mit 15.000 und 24.000 U/min ausgerüstet. Dabei punktet die Serie nicht nur mit hohen Zerspangeschwindigkeiten, sondern auch entsprechenden Drehmomenten, was effizientes und wirtschaftliches Zerspanen auch schwerer Materialien gewährleistet. Die Basis der Maschine bildet ein robuster gusseiserner Unterbau mit aufgesetzter, verstärkter Säule. Hochsteife, wartungsfreie 30 mm breite Rollenlinearführungen für schnellere Quervorschubgeschwindigkeiten und besserer Positioniergenauigkeit sowie eine Kugelumlaufspindel mit 32 mm Durchmesser unterstützen das Maschinenkonzept für vibrationsloses, schwingungsfreies Zerspanen. Dank der breiten speziellen Rollenführungen wird die Steifigkeit bei weniger Reibung und minimierter Wärmeausdehnung im Vergleich zu Standardkugeln um 54 % verbessert. Für Tempo sorgen die Achsen-Beschleunigung bis 1,5 g sowie ein schneller Achsen-Vorlauf von bis zu 60 m/min. Die Laufgenauigkeit liegt bei 0,001 mm, was sich in einer hohen Werkstückgenauigkeit widerspiegelt. So liegt die Positioniergenauigkeit laut Hersteller bei 4 µm und die Wiederholgenauigkeit bei 3 µm.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzgrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)

MaSuB GmbH

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

[Firmenprofil ansehen](#)
