

Gewindewerkzeuge

Artikel vom 6. August 2018

Werkzeuge für die Zerspanung



Nicht zuletzt bedingt durch verschiedenste Grundwerkstoffe der Verbindungselemente, das gewählte Umformverfahren, die geforderten Toleranzen und weitere Einsatzbedingungen ist es für Hersteller schwer, die besten Werkzeuglösungen zu finden. Als Spezialist für die Innengewindebearbeitung bietet [Bass](#) Lösungen zur Mutterherstellung. Hochwertige Materialien, angepasste Geometrien und neue Beschichtungen ermöglichen das Gewindeschneiden und Gewindefurchen mit hoher Schnittgeschwindigkeit und führen so zu Leistungssteigerung.

»Duramax«

Die geringere Bearbeitungszeit und hohe Standzeit der Werkzeuge senken die Kosten in der Herstellung. Im Bereich des Gewindefurchens bietet der Hersteller mit der »Duramax«-Familie in allen gängigen Abmessungen ein Umformwerkzeug für die prozesssichere Bearbeitung. Neue und auf den Einsatzfall abgestimmte Beschichtungen wie z. B. die »BT«-Schicht führen zu höheren Standzeiten. Speziell für das Fertigen von Überwurfmutter dient die Kombination aus Gewindewerkzeug und Reibzapfen. Gewinde für Überwurfmutter können so im Reversierverfahren hergestellt werden. Die Reibzapfenwerkzeuge werden kundenindividuell auf den Einsatzfall abgestimmt. Sie überzeugen mit hohen Standzeiten und durchgehender Prozesssicherheit. Für die vollautomatische Mutterherstellung im Überlaufverfahren entwickelte der Hersteller eine Werkzeuglösung bestehend aus drei Elementen. Dieses dreigeteilte System – wie es in dem Automaten-Muttergewindebohrer »AMGB V« realisiert wurde – besticht durch die Wiederverwendbarkeit von Schaft und Gewindewerkzeug. Mittels Hülse werden das Gewindeteil und der dazugehörige Schaft verbunden. Die Hülse stellt als Sollbruchstelle sicher, dass auch bei hohem Drehmoment – in Folge von Werkzeugverschleiß – die Verbindung zwischen Schaftteil und Gewindewerkzeug gelöst wird und beide weiter einsetzbar bleiben.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100
A-8605 Kapfenberg
0043 3862 300-0
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com
[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
[Firmenprofil ansehen](#)
