Hochvorschubfräser

Artikel vom **9. Oktober 2019**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Fräser der »WJX«-Serie von MMC HARTMETALL zeichnen sich durch ihre hohe Stabilität sowie eine geringere Geräuschentwicklung aus.

Mitsubishi Materials hat sein Sortiment an WSP-Fräswerkzeugen um eine weitere Produktreihe speziell für hohe Vorschübe erweitert. Die Serie »WJX« wurde als Allrounder entwickelt und glänzt bei hohen Vorschüben mit flexibler und effizienter Leistung für verschiedene Anwendungen. Dank ihrer hohen Vorschubleistung eignen

sich die neuen Fräser für die Grobzerspanung und erfüllen dabei die heutigen hohen Effizienzanforderungen. Fräser der Serie zeichnen sich durch hohe Stabilität sowie eine geringere Geräuschentwicklung selbst bei großen Schnitttiefen und unterbrochener Bearbeitung aus. Zu verdanken sind diese Eigenschaften der besonderen Geometrie, die den Schnittwiderstand am ersten Kontaktpunkt zwischen Wendeschneidplatte und Werkstoff verringert. Die doppelseitigen Negativ-Wendeschneidplatten mit ihrem komplex geformten Design vereinen Wirtschaftlichkeit mit hoher Schärfe und Festigkeit. Die Schneidengeometrie bildet kurze Späne und verhindert so zuverlässig Spanstau. Ihre dickere Ausführung verleiht den Wendeschneidplatten die nötige Festigkeit, um den Kräften bei hohen Vorschüben standzuhalten und plötzlichen Brüchen vorzubeugen. Zudem erstreckt sich die stabile und lange Schneidkante weit entlang der Wendeschneidplatte, damit selbst bei maximaler Schnitttiefe mit hohen Vorschüben gearbeitet werden kann. Der Plattensitz wird durch die Verwendung einer Schwalbenschwanzgeometrie ausgeführt, die ein Anheben der Wendeplatte verhindert und eine stabile Klemmung ohne Verwendung einer Klemmbrücke ermöglicht. Weiterhin begünstigt sie eine sichere Aufnahme der Schnittkräfte. Die Verwendung einer Wiper im Stirnbereich sorgt für eine gute Oberflächengüte im Einsatz der Schruppzerspanung und die Verwendung mit hohen Vorschüben. Die Wendeschneidplatten mit der neuesten Generation von Beschichtungen des Anbieters sind in fünf Sorten verfügbar. Die Aufsteckfräser sind in den Durchmessern 63, 80, 100, 125 und 160 mm erhältlich. Bei der Schaftausführung beträgt der Durchmesser 50 mm.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag