Vollhartmetallfräser

Artikel vom **9. Oktober 2019**
Präzisionswerkzeuge allgemein



Die »Uni-Mill VHM 478W HD08« von JONGEN wurden speziell für die Hochleistungszerspanung von Stahlwerkstoffen entwickelt.

Die neuen Jongen »Uni-Mill VHM 478W HD08« verfügen über interne Kühlmittelkanäle und wurden speziell für die Hochleistungszerspanung von allen gebräuchlichen Stahlwerkstoffen wie niedrig- und hochlegierten Stählen sowie auch von Gusswerkstoffen entwickelt. Die Bearbeitung von rostfreiem Stahl ist auch möglich. Die Einsatzgebiete sind Vollnuten, Ramping, Helix- und Taschenfräsen. Die speziell entwickelte Geometrie mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Stirnteilung mildert effektiv Vibrationen. Die zwei geraden Kühlmittelkanäle mit stirnseitigem Austritt sorgen für eine bessere Kühlung der Schneiden und eine hervorragende Späneabfuhr. Gleichzeitig haben die Werkzeuge ein sehr gutes Verhältnis zwischen großen Spanräumen und stabilem Kern. Die stabile Schneidkeilgeometrie ermöglicht selbst instabile und vibrationsanfällige Bearbeitungen. Der optimierte Freischliff mit weichen Übergängen zum Schaft verbessert die Werkzeugsteifigkeit bei gleichzeitig erhöhter Toleranz gegen Erschütterungen. Die homogene Schneidkante mit definiertem

Schneidkantenradius resultiert in hohen Standzeiten und einer zuverlässigen Prozesssicherheit selbst unter schwierigen Bedingungen. Die neu entwickelte Sorte »HD08« basiert auf einem speziellen Feinstkorn-Hartmetall (1,0µm Korngröße) im Bereich K20-K40 mit mittlerer Härte, sehr guter Verschleißfestigkeit und Kantenstabilität bei außerordentlich hoher Biegebruchfestigkeit. Kombiniert wird dieses mit einer TiAlSiN basierten HiPIMS(High Power Impulse Magnetron Sputtering)-Schicht der neuesten Entwicklungsstufe. Diese Beschichtung hat durch die Silizium-Dotierung eine besonders hohe Härte und Temperaturstabilität. Die HiPIMS-Technologie ermöglicht einen homogenen und leistungsfähigen Schichtaufbau. Die maximale Einsatztemperatur reicht bis zu 1100 °C. Die Vollhartmetallfräser sind in Durchmessern von 4 mm bis 25 mm verfügbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag