

Bearbeitungszentren

Artikel vom **7. August 2018**Sonstige Werkzeugmaschinen spanend



Yamazaki Mazak UK Ltd Worcester, WR4 9NF/Großbritannien

Yamazaki Mazak führt zwei neue vertikale Bearbeitungszentren für den europäischen Markt ein, die auf Zulieferer zugeschnitten sind. Die »VCN-530C« ist ein in Europa gebautes vertikales Bearbeitungszentrum, das mit einer neu konzipierten 18.000-U/min-Frässpindel arbeitet. Das auf hohe Drehzahlen ausgelegte Spindelpaket beinhaltet die Kühlung der Kugelumlaufspindeln an X-, Y- und Z-Achse, komplettiert um das »Intelligent Thermal Shield« des Herstellers, welches eine gleichbleibend hohe Bearbeitungsgenauigkeit gewährleistet. Mit ihren hohen Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 42 m/min, ihrem sehr guten Beschleunigungs- und Verzögerungsverhalten, den kurzen Werkzeugwechselzeiten von 2,8 Sekunden sowie mit ihrem 1300 mm x 550 mm messenden Arbeitstisch ist diese Maschine in der Lage, die Zykluszeiten zu verkürzen. Guten Zugang zum Bearbeitungsbereich ermöglichen die beiden weit zu öffnenden Vordertüren, während langlebige Linearrollenführungen an allen Achsen für hohe Maschinenstabilität sorgen. Das Bearbeitungszentrum ist außerdem mit der

»SmoothG«-CNC-Steuerung ausgerüstet. Das Bearbeitungszentrum »VCN-430A« bietet die gleichen Bearbeitungsmöglichkeiten, jedoch mit einem kleineren Arbeitstisch von 900 mm x 430 mm. Alle Maschinen des Typs »VCN« lassen sich in der Industrie 4.0-Infrastruktur des Herstellers vernetzen und werden somit Bestandteil des Konzepts der »iSmart« Factory. Diese Technologie ermöglicht den zentralen Zugriff auf Fertigungsdaten über ein Netzwerk, sei es von der Werkshalle oder vom Verwaltungsbüro aus.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7 D-77709 Wolfach 07834 866-0 info@supfina.com www.supfina.com Firmenprofil ansehen

MaSuB GmbH

Hohr 4 D-53804 Much 02245 2703 info@blechpartner.de www.blechpartner.de Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag