

Gewindewirbler

Artikel vom **9. Oktober 2019**
Präzisionswerkzeuge allgemein



»WHC/WHD« – Rotierendes VHM-Werkzeug aus dem System »Tourin« von HOBE zur Herstellung von Gewinden als Vollprofil mit einer Zahnreihe.

Die Hobe GmbH erweitert ihr Katalogprogramm mit neuen Werkzeug-Geometrien im Programm »Borin« und Ergänzungen im Bereich der Gewindewirbler »Tourin«. Mit dem »SDW« hat das Unternehmen ein stehendes Vollhartmetallwerkzeug zum Auskammern komplexer Innengeometrien mit gerader Stirnfläche und in spiraliger Ausführung in sein Programm aufgenommen. Das Werkzeug ermöglicht beim Auskammern das Eintauchen unter 45° und somit das gleichzeitige Erstellen einer rückwärtigen Phase/Kantenbruch in einem Fertigungsschritt. Flugkreisdurchmesser von 0,92 mm bis 7,92 mm stehen zur Verfügung. Auf Grund steigender Nachfrage hat der Hersteller auch sein Spektrum an einreihigen Vollprofil-Gewindewirbler »WHC« und »WHD« aus dem Programm »Tourin« um Gewindewirbler mit Sondersteigung des Typs »UNC/UNF« nach angelsächsischem Standard ANSI/ASME B1.1 ergänzt. Die Gewindewirbler haben einen Flankenwinkel von 60°, genauso wie bei metrischen Gewinden und sind mit Gewindekennungen von 0-80 bis 10-32 »UNF« sowie 1-64 bis 8-32 »UNC« erhältlich. Sie sind sowohl in kurzer Bauform (»WHC«) als auch in langer Bauform (»WHD«) verfügbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
