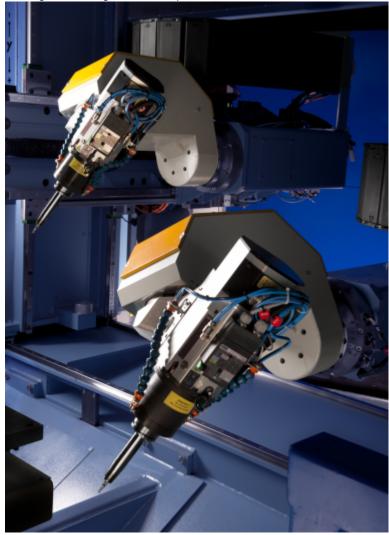


5-Achs-Bearbeitungszentren

Artikel vom 7. August 2018

Sonstige Werkzeugmaschinen spanend



Das 5-Achs-Bearbeitungszentrum »DC 7« mit einem oder zwei unabhängigen 5-Achs-

Aggregaten überzeugt durch seine flexiblen Einsatzmöglichkeiten verbunden mit geringem Raumbedarf. Das zentrale Merkmal des Maschinenkonzepts ist die vertikale Aufspannung. Dadurch ist das Bearbeitungszentrum kompakt und erzielt eine Platzersparnis von 40 % gegenüber herkömmlichen Maschinen mit horizontalem Doppeltisch. Der schnelle Drehtisch reduziert die Rüst- und Bearbeitungszeit. Die Werkstücke werden auf der Vorrichtung hängend aufgespannt. Während ein Teil auf der einen Seite bearbeitet wird, findet auf der anderen Seite der Wechsel des fertigen Teils gegen einen Rohling statt. Die Drehung dauert nur wenige Sekunden. Die stabile Auslegung von Gestell und Aggregateträgern, die parallelen Bearbeitungsmöglichkeiten senkrecht angeordneter Werkstück und das spezielle Spannsystem für schwere Bearbeitungsvorrichtungen ermöglichen hohe Präzision. Das Bearbeitungszentrum besitzt eine Siemens-Sinumerik-Steuerung der neuesten Generation und ermöglicht die Ferndiagnose per Internet.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH

Hohr 4 D-53804 Much 02245 2703 info@blechpartner.de www.blechpartner.de Firmenprofil ansehen

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7 D-77709 Wolfach 07834 866-0 info@supfina.com www.supfina.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag