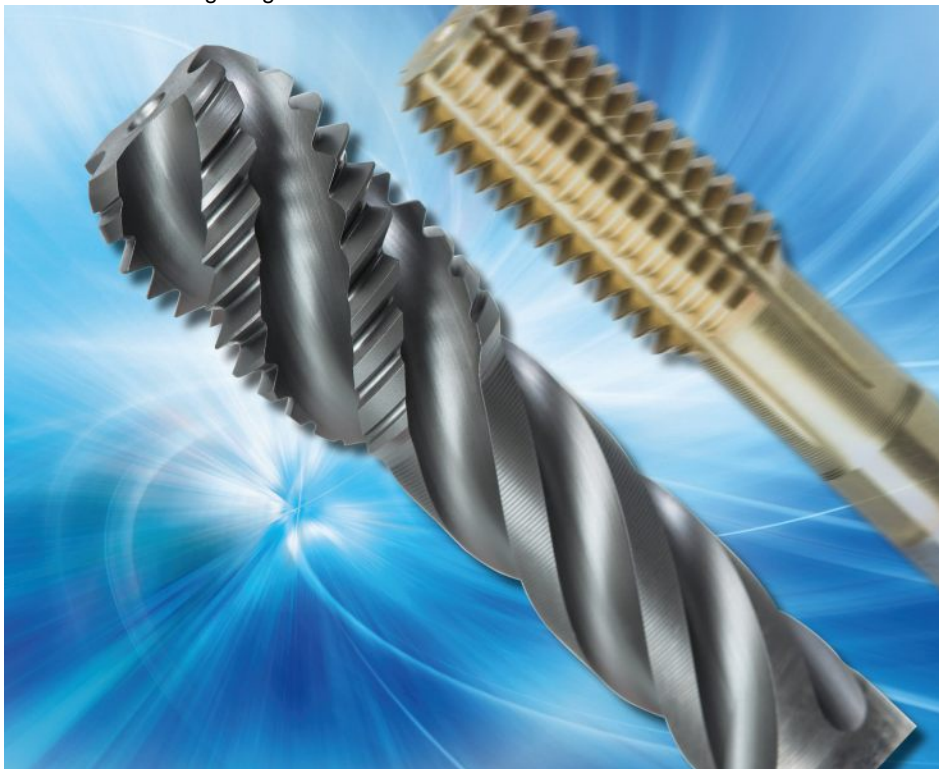


## Gewindebearbeitung

Artikel vom **4. Oktober 2019**  
Präzisionswerkzeuge allgemein



Das neue Gewindebearbeitungsprogramm von BOEHLERIT besteht aus vier Linien für die Innengewinde- und Außengewindebearbeitung.

Der österreichische Hartmetall- und Werkzeugspezialist Boehlerit beschreitet weiter den Weg in Richtung Komplettanbieter und bringt ein aus vier Linien bestehendes Gewindebearbeitungsprogramm auf den Markt. Die vier Gewindebearbeitungslinien aus verschleißbeständigem Hochleistungsschnellschnittstahl in Kombination mit dem hauseigenen Beschichtungs-Know-how setzen Maßstäbe in der Bearbeitung komplexer Bauteile und Materialien. Die Entwicklung ausgewogener Geometrien mit dem Ziel, Spitzenleistungen in einem breiten Material- und Anwendungsspektrum zu liefern resultiert in effizienten und produktiven Werkzeuglösungen mit einer umfangreichen

Produktvielfalt. Das Gewindebearbeitungsprogramm gliedert sich in die »A«-, »P«- und »C-Line« für die Innengewinde- sowie in die »S-Line« zur Außengewindebearbeitung. Die vielfältige »A-Line« bietet neben universellen Gewindebohren auch überlange Werkzeuge zur Fertigung von Durchgangs- und Grundlöchern (metrisch, metrisch xl, metrisch lh, metrisch fein, BSP, UNC und UNF) mit Gewindegrößen von M2 bis M30. Die Hochleistungs-Maschinengewindebohrer der »P-Line« (M2 bis M36) sowie die Gewindeformer der »C-Line« (M2 bis M20) bieten eine hohe Bearbeitungsperformance und sind sowohl mit als auch ohne Kühlmittelzufuhr in axialer oder radialer Ausführung erhältlich. Abgerundet wird das Produktspektrum durch Schneideisen aus der »S-Line«, mit welcher Gewindegrößen von M1 bis M68 realisierbar sind.



**Boehlerit GmbH & Co. KG**  
**Infos zum Unternehmen**

---

**Boehlerit GmbH & Co. KG**  
Werk VI-Strasse 100  
A-8605 Kapfenberg

---

0043 3862 300-0

---

[info@boehlerit.com](mailto:info@boehlerit.com)

---

[www.boehlerit.com](http://www.boehlerit.com)

---