Feintool bestellt Pressen für Indien und USA bei Andritz Schuler

Artikel vom **19. November 2026**
Pressen

Feintool vergibt weitere Aufträge an Andritz Schuler: Für Pune ist eine Transferpresse mit Transfersystem vorgesehen, für Cincinnati und Nashville jeweils eine »HFA 8800 Plus+«. Die Anlagen unterstützen Umformen, Feinschneiden sowie die Fertigung von Sitzverstell- und Getriebeteilen.



»TST4-1600«-Transferpresse für Feintool in Pune (Bild: Andritz Schuler).

Feintool hat zwei weitere Aufträge an Andritz Schuler vergeben. Zum Lieferumfang gehören eine Transferpresse Typ »TST4-1600« mit »AT3«-Transfersystem und Produktionsbegleitung für Pune sowie zwei Feinschneidpressen Typ »HFA 8800 Plus+« für Cincinnati und Nashville. Damit wird eine seit 1965 bestehende Zusammenarbeit fortgeführt. Seitdem wurden mehr als 800 hydraulische Feinschneidpressen über den Schweizer Industriekonzern ausgeliefert.

Transfertechnik für Pune

Der neue Standort in Indien nutzt ebenfalls »Twin-Servo«-Technologie, nachdem bereits das Werk in Tianjin mit Transferpressen dieser Bauart ausgestattet wurde. Die Baureihe deckt Presskräfte von 1000 bis 3000 t ab. Laut Maschinenbauer ist die Bauhöhe gegenüber herkömmlichen Modellen niedriger und der Flächenbedarf kann um bis zu 30 % geringer ausfallen. Das modulare elektronische 3-Achs-Transfersystem lässt sich auch unabhängig von der Presse nachrüsten. Dadurch sind Leistungssteigerungen, kürzere Umrüstzeiten und eine geringere Schwingungsneigung möglich. Zum Auftrag für den indischen Standort gehört außerdem eine Produktionsbegleitung.

Feinschneidpressen für Nordamerika

An den Standorten Cincinnati und Nashville sollen zwei neue Anlagen für Feinschneidprozesse eingesetzt werden. Sie knüpfen an einen Auftrag aus dem Jahr 2023 an, bei dem für Nordamerika bereits zwei Pressen mit gleicher Presskraft bestellt wurden. Diese Anlagen sind laut Unternehmensmitteilung seit Ende 2025 im Einsatz. Geplant ist die Fertigung von Komponenten zur Sitzverstellung und von Getriebeteilen.

Antrieb, Materialtransport und Prozessdaten

Die neue Generation der Feinschneidpressen arbeitet mit einer Presskraft von 880 t. Ein servogesteuerter Hydraulikpumpenantrieb ermöglicht höhere Hubzahlen. Servomotoren an der Bandzuführung und am Bandauslauf unterstützen einen schnellen, präzisen und sicheren Materialtransport. So sollen stabile Produktionsabläufe bei reduzierten Betriebskosten erreicht werden. Ergänzt wird das Konzept durch eine überarbeitete Hard- und Softwarearchitektur. Sie soll Bedienung und Wartung vereinfachen und die Prozessstabilität erhöhen. Eine neue Steuerung mit integrierter Prozessüberwachung ermöglicht zudem spätere digitale Erweiterungen.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH
Hohr 4
D-53804 Much
02245 2703
info@blechpartner.de
www.blechpartner.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag