Neue Hartmetallsorte erweitert Stechsysteme von Horn

Artikel vom **4. November 2026**
Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN

Mit der Hartmetallsorte »IG96« erweitert die Paul Horn GmbH das Einsatzspektrum der Stechsysteme »S224« und »S229«. Die Sorte ist für allgemeine und rostfreie Stähle ausgelegt, nutzt eine rund 9 µm starke Beschichtung und soll Werkzeugstandzeiten in Stechdreh-Anwendungen verlängern.

Die Paul Horn GmbH erweitert mit der Hartmetallsorte »IG96« das Einsatzspektrum der Stechsysteme »S224« und »S229« für die Bearbeitung allgemeiner und rostfreier Stähle. Die Sorte ist für die Geometrien L, KF, HR sowie KR erhältlich und verfügt über eine rund 9 µm starke Beschichtung. Diese wird intern aufgebracht und erhöht die Warmfestigkeit der Sorte. Ziel ist ein stabiler Zerspanungsprozess, auch bei anspruchsvollen Bearbeitungsbedingungen. Anwender können die Sorte für verschiedene Stahlwerkstoffe einsetzen. Durch die hausinterne HiPIMS-Beschichtungstechnologie verspricht der Hersteller zudem kurze Lieferzeiten. In Stechdrehanwendungen soll die höhere Verschleißfestigkeit dazu beitragen, Werkzeugwechsel zu reduzieren und die Bearbeitung prozesssicherer zu gestalten.

Praxisergebnisse bei C55 und 42CrMo

Praxisversuche von Horn haben gezeigt, welches Potenzial die neue Sorte für die Stahlbearbeitung bietet. Bei der Bearbeitung von C55 erreichte eine Schneidplatte des Typs »S229.0600.L4« in dieser Sorte unter identischen Schnittbedingungen eine Standzeit von 500 Bauteilen. Die bisher eingesetzte Ausführung lag bei 250 bis 280 Bauteilen. Auch bei der Bearbeitung von 42CrMo wurde die Standzeit erhöht. Eine Sonderschneidplatte erzielte 534 Bauteile, während vergleichbare Werkzeuge laut Unternehmensangabe 300 Bauteile erreichten. Für Anwender bedeutet das: längere Einsatzzeiten der Werkzeuge, weniger Wechsel und eine stabilere Planung der Bearbeitungsschritte.

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Infos zum Unternehmen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

© 2025 Kuhn Fachverlag