

Wendeschneidplatte für wirtschaftliches Schlichten und Semischlichten

Artikel vom **22. Oktober 2026**
Präzisionswerkzeuge allgemein

LMT Tools bringt mit »WPR-AP« eine Wendeschneidplatte für das Schlichten und Semischlichten auf den Markt. Die Kugel-Kopierschneide ist auf hohe Prozesssicherheit, gute Oberflächenqualität und eine um 30 % höhere Standzeit ausgelegt.



Die neue Wendeschneidplatte ist für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt (Bild: LMT Tools).

Mit der Wendeschneidplatte »WPR-AP« erweitert LMT Tools sein Angebot für das Schlichten und Semischlichten. Die WSP mit Kugel-Kopierschneide aus der »CopyLine«-Familie ist für Anwender gedacht, die eine wirtschaftliche Alternative zu Vollhartmetallwerkzeugen suchen und dabei bestehende Haltersysteme weiter nutzen möchten. Grundlage sind eine überarbeitete Schneidengeometrie, der Schneidstoff »LCHK05M« sowie die »Nanomold Red³«-Beschichtung. In der Bearbeitung verspricht der Hersteller Schnittgeschwindigkeiten, stabile Prozesse, gute Oberflächen und eine um 30 % höhere Standzeit.

Breites Einsatzspektrum beim Schlichten

Ausgelegt ist die Schneide für Stahl, Stahlguss, hochwarmfeste Werkstoffe sowie gehärtete Stähle bis 60 HRC. Damit deckt sie typische Aufgaben in der Schlicht- und Semischlichtbearbeitung ab, bei denen Maßhaltigkeit, Oberflächengüte und Standzeit eine wichtige Rolle spielen. Als typische Einsatzfelder nennt LMT den Gesenk- und Formenbau, den Maschinenbau sowie die Energietechnik. Die verfügbare Größenspanne reicht von 10 bis 32 mm.

Prozesssicherheit und Werkzeugkosten im Blick

Mit der Kombination aus Geometrie, Schneidstoff und Beschichtung möchte der Hersteller stabile Bearbeitungsbedingungen unterstützen. Für Fertigungsbetriebe ist das besonders dort relevant, wo präzise Konturen, reproduzierbare Oberflächen und planbare Werkzeugstandzeiten gefordert sind. Gleichzeitig kann die Wendeplattenlösung dazu beitragen, Werkzeugkosten zu senken, da bei Verschleiß nur die Schneide gewechselt wird und nicht das gesamte Werkzeug ersetzt werden muss.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
[Firmenprofil ansehen](#)
