

Modulares Bohren

Artikel vom **13. Oktober 2026**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Seco Tools hat für Betriebe mit gemischter Produktion »X-Tip« entwickelt. Damit lässt sich ein modularer Bohrerkörper mit Hartmetallbohrköpfen für Stahl, rostfreie Stähle, Guss und weitere Werkstoffe kombinieren.



Ein Bohrerkörper mit einer Vielzahl wechselbarer Hartmetallbohrköpfe (Bild: Seco Tools).

Der neue Bohrer »X-Tip« von Seco Tools wendet sich an Fertiger, bei denen unterschiedliche Werkstoffe und Bohrtiefen regelmäßig wechseln. Ein modularer Bohrerkörper wird dabei mit wechselbaren Hartmetallbohrköpfen kombiniert, wodurch Anwender ihren Werkzeugbestand reduzieren, Rüstzeiten verkürzen und Bohrprozesse flexibler organisieren können. Die Bohrkörper decken Bohrtiefen von 3xD, 5xD und 8xD ab. Damit lässt sich das Werkzeug an verschiedene Anwendungen anpassen, ohne für jede Aufgabe einen eigenen Bohrer vorzuhalten. Für Betriebe mit gemischter Produktion kann das die Planung vereinfachen und das Fehlerrisiko beim Umrüsten senken.

Schnittstelle für den schnellen Wechsel

Die spezielle, vorgespannt ausgeführte mechanische Schnittstelle ist auf einen sicheren Bohrkopfwechsel ausgelegt. Zum Lieferumfang gehört ein doppelseitiger Schlüssel, der den Wechsel unterstützt. Die axiale Anlage des Bohrkopfs soll auch nach zahlreichen Wechseln eine hohe Wiederholgenauigkeit und Prozesssicherheit ermöglichen. Der wiederverwendbare Bohrerkörper bildet die Basis für verschiedene Schneidengeometrien. Die wechselbaren und recycelbaren Hartmetallköpfe unterstützen zudem eine ressourcenschonendere Fertigung, da nicht der komplette Bohrer ersetzt werden muss.

Geometrien für verschiedene Werkstoffe

Anwendungsspezifische Schneidengeometrien sind für unterschiedliche Materialien vorgesehen. ISO-P- und ISO-M-Bohrköpfe eignen sich für die Bearbeitung von Stählen und rostfreien Stählen. ISO-K ist für stabiles Bohren in abrasivem Guss ausgelegt. Für Bohrungen mit flachem Boden steht eine Flat-Bottom-Geometrie zur Verfügung, die den Arbeitsschritt in einem Durchgang ermöglicht und nachgelagerte Bearbeitungsschritte reduzieren kann. Alle genannten Geometrien sind laut Hersteller mit demselben Bohrerkörper kompatibel. Das erleichtert den Einsatz in wechselnden Aufträgen und unterstützt standardisierte Abläufe in der Produktion.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
[Firmenprofil ansehen](#)
