Neue Sorten für sichere Stahldrehprozesse

Artikel vom **9. September 2026**
Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN

Boehlerit stellt neue Sorten für die Stahlbearbeitung vor. Diese kombinieren Hartmetallsubstrat, CVD-Beschichtung und angepassten Spanfluss für stabile Drehprozesse – vom glatten Schnitt bis zu Anwendungen mit unterbrochenem Schnitt.



Symbolbild: Boehlerit.

Die Stahlbearbeitung stellt beim Drehen unterschiedliche Anforderungen an Schneidstoff, Beschichtung und Spanfluss. Für diese Aufgaben wurden neue Stahldrehsorten entwickelt, die auf eine abgestimmte Kombination aus Hartmetallsubstrat und Beschichtung setzen. Ziel ist ein wirtschaftlicher Drehprozess mit hoher Bearbeitungssicherheit und verbesserter Standzeit. Die neuen »BCP-Stahldrehsorten« von Boehlerit decken verschiedene Anwendungen beim Stahldrehen ab. Die Sorten »BCP05T«, »BCP15T« und »BCP25T« sind für glatte Schnitte vorgesehen und eignen sich laut Hersteller neben Stahl auch für Guss- und rostfreie Materialien. Für Drehanwendungen mit unterbrochenem Schnitt empfiehlt Bohelerit die zäher ausgelegten Sorten »BCP35T« und »BCP40T«.

Beschichtung für Temperatur- und Verschleißanforderungen

Die Sorten »BCP15T«, »BCP25T« und »BCP35T« sind auf hohe Temperatur- und Wärmewechselanforderungen ausgelegt und unterstützen die Verschleißerkennung im Einsatz. Die Beschichtung basiert auf einem MT-TiCN-Schichtsystem gegen Freiflächenverschleiß. Ergänzend schützt eine α-Al2O3-Schicht die Wendeschneidplatte vor zu hohen Temperaturen und trägt dazu bei, Kolkverschleiß zu reduzieren. Eine gelbe TiN-Decklage an den Freiflächen erleichtert die Verschleißerkennung.

Einsatzbereiche beim Stahldrehen

Für den mittleren Anwendungsbereich bei hohen Schnittgeschwindigkeiten, langen Eingriffszeiten und stabilen Schrupp-Anwendungen werden die Sorten »BCP05T«, »BCP15T« und »BCP25T« empfohlen. Die Sorten »BCP35T« und »BCP40T« sind für mittlere Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt und sollen besonders bei unterbrochenen Schnitten stabile Ergebnisse ermöglichen. Damit bedient die neue Sortengeneration zentrale Anforderungen in der Stahldrehbearbeitung: prozesssichere Zerspanung, bessere Standzeit und eine gut erkennbare Verschleißentwicklung an der Schneide.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag