

Druckluftsysteme für Metallbearbeitung

Artikel vom **28. August 2026**

Pneumatik

Kaeser Kompressoren zeigt auf der AMB in Halle 8, Stand D78, Druckluftlösungen für die Metallbearbeitung. Im Fokus stehen kompakte Stationen, Schrauben- und Kolbenkompressoren, Aufbereitung sowie Wärmerückgewinnung für energieeffiziente Prozesse.



Die neue Generation fluideingespritzter Schraubenkompressoren (Bild: Kaeser).

Für stabile Fertigungsprozesse in der Metallbearbeitung braucht es eine verlässliche Druckluftversorgung, die zum jeweiligen Bedarf passt und Energie sparsam einsetzt. Kaeser Kompressoren präsentiert dafür auf der AMB Lösungen für Metallbaubetriebe und industrielle Anwendungen – von kompakten Stationen über Schrauben- und Kolbenkompressoren bis zur Druckluftaufbereitung. Die Serie »SXC« ist als All-in-one-Druckluftstation für Betriebe mit hohem Druckluftbedarf und begrenzter Stellfläche ausgelegt. Sie eignet sich etwa für den Betrieb von Druckluftwerkzeugen oder für die pneumatische Werkstückeinspannung. Das »Aircenter« kombiniert einen fluideingespritzten Schraubenkompressor »SM 13« mit einer kompakten Bauweise. Optional sorgt ein Frequenzumrichter mit stufenloser Volumenstromregelung dafür, dass die Druckluftversorgung auch bei schwankendem Bedarf effizient arbeitet,

beispielsweise an automatisierten CNC-Bearbeitungszentren.

Schraubenkompressoren für industrielle Prozesse

Die fluideingespritzten Schraubenkompressoren der »Serie ASD« sind auf Anwendungen in der industriellen Metallbearbeitung ausgerichtet. Das »Sigma Profil« und die Steuerung »Sigma Control« unterstützen einen energieeffizienten Betrieb und eine bedarfsgerechte Druckluftbereitstellung. Eingesetzt werden können die Anlagen unter anderem zur Versorgung automatisierter CNC-Zentren, beim Laser- und Plasmaschneiden, bei Sandstrahl- und Lackierarbeiten sowie in pneumatischen Förder- und Greifsystemen. Ein weiterer Ansatz zur Senkung des Energiebedarfs ist die Nutzung der Abwärme von Schraubenkompressoren. Die Systeme lassen sich zur Beheizung von Räumen, zur Warmwasserbereitung oder zur Unterstützung industrieller Prozesse einsetzen. Je nach Bedarf stehen unterschiedliche Temperaturniveaus und Wassermengen zur Verfügung. Die Lösungen können bei neuen Anlagen ab Werk integriert oder bei bestehenden Systemen nachgerüstet werden.

Druckluftaufbereitung für Beschichtungsprozesse

Für Lackieren und Pulverbeschichten ist saubere und trockene Druckluft wichtig. Kältetrockner der Serie »Secotec« und Filter sind auf die Kompressoren abgestimmt und trennen Kondensat, Öl und Partikel ab. So lassen sich Beschichtungsanlagen und empfindliche Messmaschinen vor Störungen schützen. Zugleich trägt die Druckluftaufbereitung dazu bei, Ausschuss zu vermeiden und gleichbleibende Oberflächen- sowie Messergebnisse zu erreichen. Kolbenkompressoren decken typische Werkstattanwendungen ab, darunter Meißelhämmer, Polier- und Strahlgeräte sowie Reinigungsarbeiten. Eine robuste Bauweise und angepasste Fertigungsverfahren sollen einen wartungsarmen und wirtschaftlichen Betrieb in der Metallverarbeitung unterstützen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
