Sodick zeigt auf der AMB 2026 automatisiertes Erodieren im Formenbau

Artikel vom **25. August 2026**
Funkenerosionsmaschinen

Auf der AMB 2026 zeigt Sodick, wie sich Draht- und Senkerodieren in automatisierte Fertigungsprozesse einbinden lassen. In Halle 7 am Stand C65 stehen sechs Maschinen, Roboterzellen und Partnerlösungen für Werkstückhandling, Mehrachsbearbeitung und prozessnahes Messen im Fokus.



Der 6-Achs-Roboter übernimmt das automatisierte Werkstückhandling direkt an der Drahterodiermaschine (Bild: Sodick).

Erodieren wird zunehmend in automatisierte Produktionsabläufe eingebunden. Auf der AMB 2026 zeigt Sodick, wie Draht- und Senkerodiermaschinen mit Werkstückhandling, Robotik und ergänzenden Prozesslösungen kombiniert werden können. Im Mittelpunkt stehen sechs Maschinen mit unterschiedlichen Automationskonzepten sowie Lösungen von Partnerunternehmen für Werkstückhandling und Mehrachsbearbeitung.

Automation für Draht- und Senkerodieren

Für das automatisierte Drahterodieren wird die Drahterodiermaschine »ALC600P« mit »SDG.ProOne« kombiniert, einem 6-Achs-Knickarmroboter von Fruitcore Robotics. Das System übernimmt das Werkstückhandling direkt an der Maschine und ist für Einzelteile ebenso wie für Serien ausgelegt. Die Zelle ist platzsparend aufgebaut und lässt sich an veränderte Anforderungen in der Produktion anpassen. Im Senkerodieren wird die Maschine »AD35L« mit dem Roboter »SDG.HR50« gezeigt, ebenfalls ein 6-Achs-Knickarmroboter. Die Maschine ist auf eine robuste Struktur sowie Linearantrieb ausgelegt und richtet sich an Anwendungen, bei denen automatisierte Bearbeitungsprozesse mit präzisen Ergebnissen gefragt sind. Einen niedrigschwelligen Einstieg in die Automation bietet die Kombination aus Senkerodiermaschine »AL60G« und der Automationslösung »ERC80« von Erowa. Die Lösung ist als Plug-and-play-Konzept beschrieben, lässt sich unkompliziert einrichten und ist bereits bei mehreren Anwendern im Einsatz. Damit adressiert sie Betriebe, die ihre Erodierprozesse schrittweise automatisieren möchten.

Partnerlösungen am Messestand

Mehrere Technologiepartner sind in die AMB-Präsentation eingebunden. Erowa liefert die Automationslösung für das Senkerodieren, Fruitcore Robotics die Knickarmroboter für Draht- und Senkerodieren. Für die Mehrachsbearbeitung kommen Achslösungen von ITS-Technologies aus Oberndorf/N. zum Einsatz. Als Mitaussteller ist die Summira GmbH aus Bornheim-Sechtem vertreten. Der Lohnfertiger nutzt selbst mehrere Erodiermaschinen von Sodick und fertigt unter anderem TaperFlex-Messlehren, Spannblöcke und Sonderhalterungen. Zudem zeigt das Unternehmen mit dem Video-Zentrier-Messmikroskop »CV-VZM« und dem Messplatz »CT-12000« eigene optische Messsysteme für das In-Process-Messen direkt an der Erodiermaschine.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag