Erodierbohrmaschinen

Artikel vom **7. August 2018**
Bohrmaschinen

Mit der Erodierbohrmaschine Typ MD-435 von Heun erfolgt das Einbringen von

hochpräzisen Bohrungen schnell und einfach. Mit der Micro Drill kann mit Elektrodendurchmesser von 0,08 bis 3,0 mm gearbeitet werden. Die CNC-Ausstattung mit Elektrodenwechsler ermöglicht mannloses Einbringen von Bohrungen ab einem Elektrodendurchmesser von 0,4 mm. Die Maschine ist mit einem externen Tank- und Filteraggregat ausgestattet und auch als Ölbadmaschine lieferbar. Einfache Bedienung auf der einen Seite und die sehr kleinen und dennoch präzise eingebrachten Bohrungen zwischen 0,12 und 0,3 mm auf der anderen Seite sind Argumente, die für die Erodierbohrmaschine sprechen. Geringer Elektrodenverschleiß, schnelle Bearbeitungszeiten und einfache Programmierung sind weitere Vorteile der Maschine. Bei abgebrochenen Werkzeugen schafft das portable Gerät »TR100« des Herstellers Abhilfe. Abhängig vom Material und der Größe oder der Form des abgebrochenen Gewindebohrers kann das Entfernen aus dem Werkstück sehr schwierig sein. Durch die einfache Bedienung des Gerätes sind solche Werkzeuge leicht zu entfernen. Es ist überall einsetzbar, ob große oder kleine Werkstücke, gerade oder schräge Flächen. Das kompakte, tragbare Gerät arbeitet schnell, kostengünstig und mit hoher Effizienz. Durch den schwenkbaren Bohrkopf sind auch schwer zugängliche Bearbeitungsstellen erreichbar. Als Dielektrikum kann normales Leitungswasser verwendet werden. Jedes Messing- oder Kupferröhrchen kann als Elektrode eingesetzt werden. Es entsteht keine Beschädigung des Gewindes beim Entfernen eines abgebrochenen Bohrers. Das Gerät erodiert in Hartmetall oder gehärteten Stahl. Zu den Funktionen gehören u. a. automatischer Vorschub, einstellbare Tiefenabschaltung und automatischer Rückzug.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag