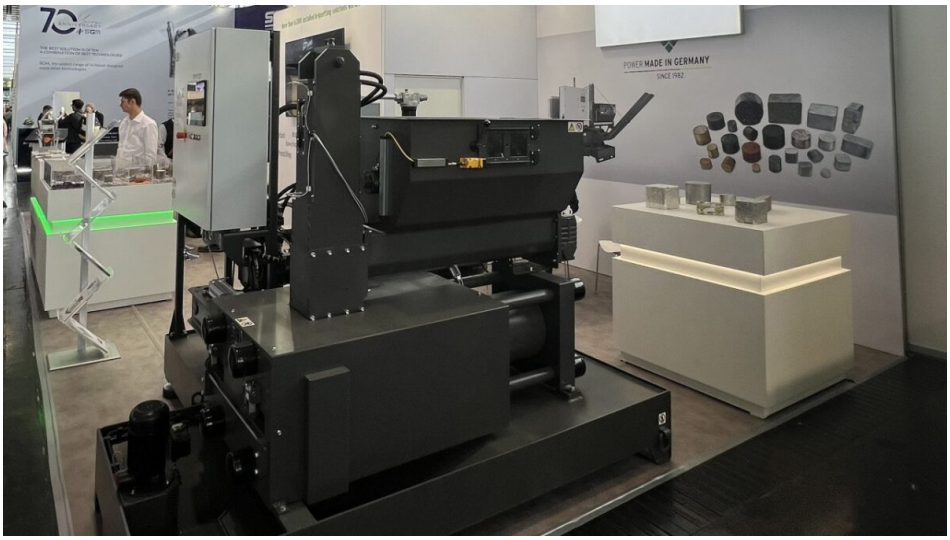
Aluminiumspäne effizient brikettieren

Artikel vom **28. September 2026**
Entsorgungseinrichtungen

Ruf Maschinenbau zeigt auf der Aluminium 2026 am Stand 5C50, wie sich Aluminiumspäne durch Brikettieren effizienter verwerten lassen.



Mit Brikettieranlagen lassen sich Aluminiumspäne zu kompakten Briketts pressen (Bild: Ruf).

Auf der Aluminium 2026 zeigt die Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG, welchen Beitrag das Brikettieren von Aluminiumspänen zur Kreislaufwirtschaft leisten kann. Im Mittelpunkt stehen zwei hydraulische Metallpressen: Baureihe »15« und »Formika«. Sie zeigen beispielhaft, wie sich aus voluminösen Spänen kompakte Briketts herstellen lassen, die Transport und Lagerung erleichtern und beim Einschmelzen eine hohe Materialausbeute unterstützen. Aluminium ist in Branchen wie Automobil- und Maschinenbau, Luft- und Raumfahrt sowie Bauwesen ein wichtiger Werkstoff. Bei der Bearbeitung durch Fräsen, Drehen, Bohren, Sägen oder Schleifen entstehen Späne, die ohne Verdichtung viel Platz beanspruchen. Werden sie brikettiert, sinkt der logistische Aufwand. Zugleich können die gepressten Briketts höhere Erlöse erzielen, da sie im Schmelzprozess besser handhabbar sind und der Rohstoff gezielter zurückgeführt werden kann.

Auslegung nach Spanart und Menge

Welche Anlage passend ist, hängt vorwiegend von der Art und der Menge der anfallenden Späne ab. Für mittlere Mengen sind die Baureihen »11«, »15« und »22« vorgesehen. Je nach Beschaffenheit der Aluminiumspäne erreicht sie Durchsätze von etwa 130 bis 700 kg pro Stunde. Damit sind sie Betriebe interessant, die regelmäßig größere Spänemengen aus der Metallbearbeitung verdichten und anschließend dem Recycling zuführen möchten. Für kleinere Mengen ist die kompakte Anlage »Formika« ausgelegt. Sie verarbeitet etwa 40 kg Aluminiumspäne pro Stunde, benötigt inklusive Schaltschrank rund einen Quadratmeter Stellfläche und lässt sich dank Rollen flexibel an den Einsatzort schieben. Dadurch eignet sie sich für Bereiche, in denen nur begrenzt Platz vorhanden ist oder die Brikettierung nah an der Entstehungsstelle der Späne erfolgen soll. Die Aluminium findet vom 6. bis 8. Oktober in Düsseldorf statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag