Rohstoffsparende Zerspanungswerkzeuge

Artikel vom **18. Juli 2026**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Das Motto der Iscar-Präsentation auf der AMB 2026 in Halle 1 an Stand E50 lautet »Maxvalue«. Im Fokus stehen austauschbare Schneidköpfe, optimierte Wendeschneidplatten und Lösungen, um Hartmetall, Energie und Kosten einzusparen.

Die breite Palette an Ausführungen macht die modularen »Multi-Master«-Werkzeuge zur bewährten Lösung fürs Schlichten und Schruppen aller Werkstoffe (Bild: Iscar).

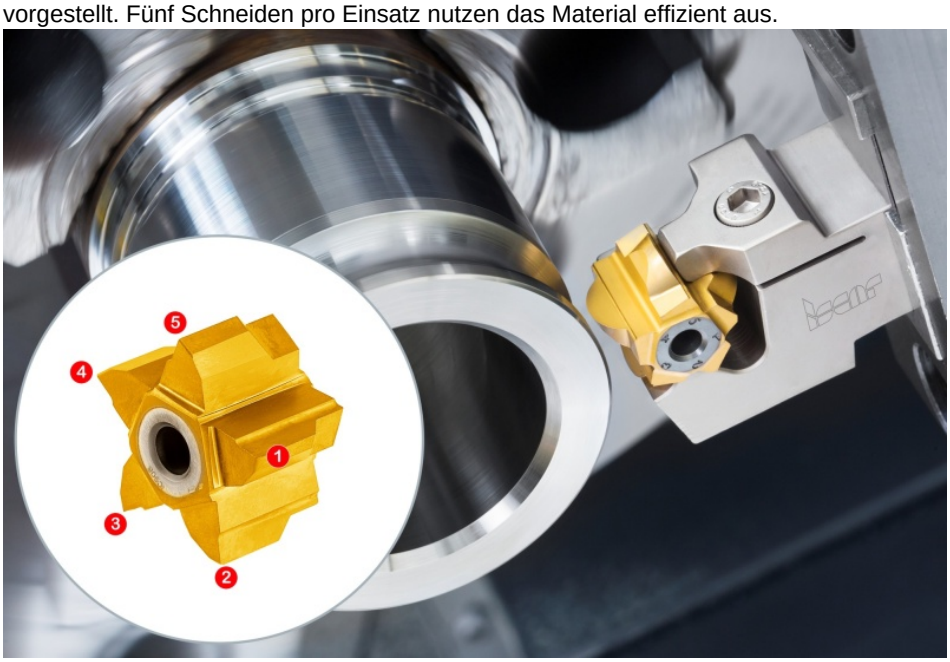
Die Nachfrage nach Wolfram und Kobalt steigt, Lieferzeiten und Energiepreise ziehen ebenfalls an. Dadurch wird Hartmetall knapper und teurer. Die auf der AMB vorgestellten Lösungen von Iscar setzen deshalb auf austauschbare Schneidköpfe, optimierte Wendeschneidplatten und mehr Schneiden pro Einsatz. Anwender sollen so vorhandenes Material besser nutzen, Werkzeugkosten senken und Stillstandzeiten reduzieren können.

Wechselkopfsysteme reduzieren Materialverbrauch

Bei den Wechselkopfbohrern der Reihe »Quick-3-Cham« tauschen Anwender nur den Hartmetallkopf statt des gesamten Werkzeugs. Das spart Material, verkürzt den Wechsel und erhält die Flexibilität im Einsatz. Auf der Messe ist zudem der neue »F3B«-Bohrkopf aus der »Logiquick«-Kampagne zu sehen, mit dem sich auch exzentrisch angebrachte Löcher prozesssicher aufbohren lassen. Mit den modularen Werkzeugen der Reihe »Multi-Master« steht eine Lösung fürs Schlichten und Schruppen unterschiedlicher Werkstoffe im Fokus. Auch hier wird nur der Fräskopf gewechselt, wodurch weniger Hartmetall benötigt wird. Neu ist ein Wechselkopf zum Hochvorschubfräsen mit sechs Schneiden und Durchmessern von 5 bis 25 mm. Er ist auf hohe Vorschubgeschwindigkeiten und stabile Prozesse ausgelegt.

Mehr Schneiden pro Einsatz

Für Einstech-, Abstech- und Stechdrehanwendungen wird die Familie »Pentacut« vorgestellt. Fünf Schneiden pro Einsatz nutzen das Material effizient aus.



Dank fünf scharfer Schneiden auf jedem Einsatz reduzieren Anwender Rohstoffverbrauch und Werkzeugkosten (Bild: Iscar).

Die bis zu 20 mm breite »Penta 27« ersetzt fünf großformatige Einzelschneiden. Beim Schneidenwechsel muss der Einsatz lediglich gedreht werden; ein erneutes Einmessen ist nicht erforderlich. Für Drehoperationen zeigt der Werkzeugspezialist außerdem »Logiq-6-Turn«-Wendeschneidplatten. Die dreieckige Platte verfügt über sechs 55°-Schneiden fürs Schruppen und Schlichten. Optimierte Spanbrecher und eine stabile Klemmung unterstützen einen ruhigen Schnitt, reduzieren die auftretenden Kräfte und tragen zu kontrolliertem Spanbruch sowie guten Oberflächen bei. Die AMB findet vom **15. bis 19. September 2026** in Stuttgart statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag