# Hochleistungsstanzöl für Blechbearbeitung

Artikel vom **18. Juni 2026**
Hilfsstoffe allgemein

Mit »DiaCut NCL« bietet oelheld ein niedrigviskoses Hochleistungsstanzöl für Stanz- und Umformprozesse an. Die Lösung kombiniert geringe Rückstandsbildung und hohe Prozesssicherheit für wirtschaftliche Fertigungsprozesse in der Blechbearbeitung.

Das Hochleistungsstanzöl unterstützt die effiziente Blechbearbeitung (Bild: oelheld).

In der modernen Blechbearbeitung zählen leistungsfähige Stanz- und Umformöle zu den entscheidenden Faktoren für eine wirtschaftliche Fertigung. Mit dem niedrigviskosen Hochleistungsstanzöl »DiaCut NCL« bietet die oelheld GmbH eine Lösung, die gezielt auf diese Anforderungen zugeschnitten ist. Das Stanzöl wurde speziell für das Stanzen

von Edelstählen bis zu einer Blechdicke von ca. 1,2 mm entwickelt und wird vom Hersteller auch für Stahl-, Buntmetall- und Aluminiumlegierungen sowie für leichte Tiefzieh- und Umformoperationen empfohlen. Im Produktionsprozess sind insbesondere die nahezu rückstandsfreie Verdunstung in Kombination mit der sehr guten Benetzungsfähigkeit entscheidend, die eine gleichmäßige Verteilung auf der Werkstoffoberfläche gewährleisten. Laut oelheld zeigt sich in der Anwendung mit »DiaCut NCL« im Vergleich zu anderen verflüchtigenden Ölen ein geringerer Verschleiß der Aktivteile. Dies führt zu einer erhöhten Standzeit der Werkzeuge und einer Steigerung der Produktivität. Die Zusammensetzung der Additive ist auf den Stanz- und Biegeprozess ausgelegt. Das Stanzöl ist chlor- und halogenfrei sowie nahezu aromatenfrei und enthält keine Schwermetallverbindungen. Zudem ist es für fast alle nachgelagerten Prozesse einsetzbar und lässt sich damit einfach in bestehende Produktionslinien integrieren.

**Hersteller aus dieser Kategorie**

© 2025 Kuhn Fachverlag