

Bohren und Anfasen mit einem Werkzeug

Artikel vom **21. Juli 2026**

Präzisionswerkzeuge allgemein

Mit zwei neuen Produkten erweitert [Wohlhaupter sein Portfolio für die anspruchsvolle Bohrungsbearbeitung](#). Die Lösungen stammen von Allied Machine & Engineering, der Muttergesellschaft des Unternehmens, und werden von diesem in Deutschland exklusiv angeboten. Besonders kleine und mittelständische Anwender im Maschinenbau und in der Metallbearbeitung profitieren dabei von erhöhter Effizienz und Flexibilität.



Die Bohr-Fas-Halter bewältigen zwei Arbeitsgänge mit nur einem Werkzeug (Bild: Wohlhaupter).

Bohr-Fas-Halter: Bohren und Fasen in einem Schritt

Mit den Bohr-Fas-Haltern der Produktreihe »T-A Pro« können Anwender eine Bohrung in einem einzigen Arbeitsgang bohren und fasen. Dadurch entfallen zusätzliche Arbeitsgänge wie das Anfasen und/oder Entgraten sowie der damit verbundene Werkzeugwechsel. Die neuen Halter sind mit allen Bohreinsätzen der Reihe »T-A Pro« kompatibel und in den Serien »Y-3« sowie den Zwischenserien »A« und »C« erhältlich. Alle Bohr-Fas-Halter stellen eine Fase 1,0 mm x 45° (Minimum) für verschiedene Gewindespezifikationen bereit, einschließlich UN, ISO, NPT, NPS, BSPP, BSPT und BSW. Zum Funktionsumfang gehören auch das Fasen bzw. Kantenbrechen am oberen Ende der Bohrung, um sekundäres Entgraten zu reduzieren, sowie das Vorbohren für längere Bohrhalter von 10xD bis 15xD, da die Spannuttlänge des Werkzeugs mindestens 2xD beträgt. Der Bohrer und Faserfräser umfasst eine verhältnismäßig große Auswahl an Durchmessern, die mit einem einzigen Werkzeug gebohrt und gefast werden können. Das Produkt ist auf übliche Gewindegrößen ausgerichtet und bietet Anwendern eine einfache Hilfe bei der Auswahl der richtigen Bohrkörper- und Einsatzkombination für die jeweilige Aufgabe. Sollten die Längen- und Durchmesserspezifikationen nicht den Anforderungen entsprechen, sind zusätzlich speziell auf die Anwendung zugeschnittene

Lösungen erhältlich.

Einstieg in die Hochleistungs-Bohrtechnologie

Die Bohrer verfügen über einen austauschbaren Bohreinsatz von Allied Machine, und die neuen Bohrhalter-Sets »T-A Pro Kit« umfassen drei Bohrhalter für einen Durchmesserbereich von 12,70 bis 35,04 Millimeter, erhältlich in 3xD und 5xD, mit und ohne Zylinderschaft. Ihre optimierten Spannuten sorgen für erhöhte Spanabfuhr, und das neue Kühlkanalsystem bietet auch bei Anwendungen mit niedrigem Kühlmitteldruck (14 bar) sehr hohe Leistungen.



Die Sets »T-A Pro Kit« von Allied Machine ermöglichen Bohrungen im Bereich von 12,70 bis 35,04 Millimeter (Bild: Wohlhaupter).

Die Sets mit Bohreinsätzen decken zwölf gängige Durchmesser in den ISO-spezifischen Hartmetall-Geometrieoptionen P, K, N, M und X (HSS-Substrat) ab. Die Anwender können so genau den Einsatz wählen, der ihren Anforderungen am besten entspricht. Alle Bohrhalter-Sets bieten laut Anbieter den Anwendern eine vielseitige Hochleistungs-Bohrlösung mit besonders hohen Vorschubeigenschaften über unterschiedliche Größen hinweg. Für kleine bis mittelgroße Fertigungsbetriebe sind diese Kits ein passender Einstieg in die Hochleistungs-Produktlinie für das Bohren in vielen branchenüblichen Durchmessern. Das komplette Sortiment deckt den Durchmesserbereich von 9,50 bis

47,80 Millimeter ab und ermöglicht Bohrtiefen von extra kurz bis 15xD. Die Wohlhaupter GmbH aus Frickenhausen stellt seit über 95 Jahren Präzisionswerkzeuge für die Bohrungsbearbeitung her. Als Anbieter für modulare Werkzeugsysteme bietet das Unternehmen auch eine besonders große Bandbreite an digitalen Werkzeugen mit optoelektronischer Verstellwegmessung an. Die Integration der »T?A?Pro«-Produkte in das Portfolio stärkt das Portfolio des Unternehmens im Bereich der Hochleistungsbohrtechnik und bietet Anwendern direkten Zugang zu den Lösungen von Allied Machine.

Hersteller aus dieser Kategorie

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0

le@lukas-erzett.de

www.lukas-erzett.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)
