

Lösungen für eine effizientere Zerspanung

Artikel vom **1. Juli 2026**

Präzisionswerkzeuge allgemein

Auch in diesem Jahr hat ZCC Cutting Tools Europe viele Neuheiten aus den Bereichen Drehen, Fräsen und Bohren in sein Programm aufgenommen, unter anderem auch eine Kombination etlicher neuer Sorten für das Premium-Segment. Damit reagiert der Werkzeughersteller auf die gestiegenen Anforderungen der Anwender hinsichtlich Prozesssicherheit und Produktivität sowie wirtschaftlicher Rüst- und Bearbeitungszeiten.



Diese Produktneuheiten ergänzen das umfangreiche Werkzeugportfolio (Bild: ZCC Cutting Tools Europe).

Mit zahlreichen Neuheiten ergänzt der Werkzeughersteller seine Zerspanungslösungen, die sich sowohl in der Serienfertigung als auch in der Einzelteilbearbeitung gewinnbringend einsetzen lassen. Die Werkzeug-Neuentwicklungen sind dabei auf hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit ausgelegt.

Premium-Sortenfamilie fürs Drehen, Fräsen, Bohren

Im Mittelpunkt steht die Premium-Sortenfamilie »Pangu« für die hochqualitative Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien, insbesondere warmfester Superlegierungen (HRSA – heat-resistant superalloys). [ZCC Cutting Tools Europe](#) hat diese Lösungen nach eigener Angabe speziell für das Premium-Segment entwickelt. Dank ihrer hitze- und verschleißbeständigen Beschichtungstechnologie mit besonders glatten Oberflächen verspricht der Hersteller eine entsprechend hohe Werkzeugleistung. Dabei wurden die Sorten für eine vielfältige Werkstoffpalette konzipiert, um ein Höchstmaß an Produktivität, Prozesssicherheit sowie reduzierte Rüst- und Bearbeitungszeiten für eine effiziente Fertigung zu erreichen.



Die neuen Premium-Sorten »Pangu« wurden für eine besonders hohe Werkzeugleistung entwickelt (Bild: ZCC Cutting Tools Europe).

Modulares Stechdrehsystem und Eckfräser

Auch im Bereich Stechdrehen stellt der Werkzeughersteller mit »zGroove Compact« eine Neuerung vor. Dabei handelt es sich um eine kompakte Lösung mit durchdachter Aufnahme und einfacher Handhabung. Der schnelle Wechsel von Stecheinsatz und Stechkassette macht das Ein- und Abstechen sowie Stechdrehen effizienter und reduziert die Rüstzeiten spürbar. Seine hohe Prozessstabilität bietet mehr Sicherheit in anspruchsvollen Fertigungsprozessen. Die Eckfrässysteme »EMP08« und »EMP10« wurden für höchstmögliche Effizienz und Präzision entwickelt. Die Wendeschneidplatten mit acht Schneidkanten ermöglichen echtes 90-Grad-Schulterfräsen ohne Nacharbeit. Während »EMP08« mit der Wiper-Geometrie besonders hohe Oberflächenqualitäten bei gleichzeitig hoher Laufruhe ermöglicht, bietet »EMP10« eine sehr hohe Zerspanungsrate, auch bei eingeschränkter Maschinenantriebsleistung.



Der schnelle Wechsel von Stecheinsatz und Stechkassette macht das Ein- und Abstechen sowie Stechdrehen effizienter (Bild: ZCC Cutting Tools Europe).

Hochvorschubfräser und Wechselkopfbohrer

Das neue Hochvorschubfrässystem »XMR13« bietet hohe Leistung in der Serienfertigung und der flexiblen Einzelteilbearbeitung. In kurzer Zeit können dank sehr hoher Vorschubgeschwindigkeiten große Materialmengen abgetragen werden. Die robuste Konstruktion und das optimierte Schneidplattendesign machen zusammen mit passend ausgelegten Sorten und Spanbrechern aus dem Frässystem eine sehr leistungsfähige Werkzeuglösung. Mit dem robusten Wechselkopfbohrsystem »ZTE« in Hybridbauweise stellt ZCC Cutting Tools Europe eine Lösung für prozesssicheres Bohren mit hohem Zerspanvolumen in der Großserienfertigung vor. Mit reduzierten Schnittkräften und präziser Plug-and-play-Schnittstelle gelingen schnelle Werkzeugwechsel. Bis zu 5xD ist keine Pilotbohrung erforderlich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0

le@lukas-erzett.de

www.lukas-erzett.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

