

50 Jahre Fluro: Ein halbes Jahrhundert Bewegung, die verbindet

Artikel vom **21. Juli 2026**

Normteile und Normalien für den Maschinenbau

In diesem Jahr feiert die [Fluro-Gelenklager GmbH](#) 50 Jahre erfolgreiche Unternehmensgeschichte.



Das Unternehmen feiert in diesem Jahr 50 Jahre Expertise in der Verbindungstechnik (Bild: Fluro).

Seit der Gründung im Jahr 1976 steht der Name Fluro für sehr hohe Präzision in der Welt der Verbindungstechnik. Mit der Fertigung von Gelenklagern, Gelenkköpfen und maßgeschneiderten Präzisionsteilen hat sich das mittelständische Unternehmen aus dem baden-württembergischen Rosenfeld von einem lokalen Spezialisten zu einem weltweit agierenden Partner für besonders anspruchsvolle Branchen entwickelt. Das Jubiläum ist Anlass, die tief verwurzelte Relevanz der Fluro-Technologie für die moderne Industrie zu beleuchten und den Blick in die Zukunft zu richten.

Von der Garagenwerkstatt zum modernen Fertigungsstandort

Mut, Anpackmentalität und kontinuierliche Innovation kennzeichnen die beiden Gründer Martin und Ernst Höhn. Die Entscheidung, sich 1976 auf Gelenklager und Gelenkköpfe zu spezialisieren, war der Startschuss für die 50-jährige Erfolgsgeschichte. Ziel der Unternehmensgründung war, mit eigenen Produkten den Markt zu erobern.



Eine Neuentwicklung sind die kugelgelagerten Gelenkköpfe der Maßreihe »K«. Diese besonders langlebigen Hochleistungsprodukte sind speziell für den Einsatz bei hohen Drehzahlen konzipiert (Bild: Fluro).

Der Name Fluro ist eng mit der Herkunftsregion verbunden: Er setzt sich aus den Anfangssilben der Gründungsorte Fluorn und Rosenfeld zusammen. Die Anfangsjahre waren von einer pragmatischen Improvisation geprägt: In den ersten dreieinhalb Jahren war die Produktion auf mehrere provisorische Standorte verteilt, von der ursprünglichen Garagenwerkstatt bis zu ausgelagerten Fertigungsstätten in Kellern und Ställen. Die gesamte Fertigung war überwiegend Handarbeit, ohne die heutigen digitalen und automatisierten Hilfsmittel. Um die versprochene pünktliche Lieferung zu garantieren, waren in den frühen Jahren Nachtschichten keine Seltenheit, und die Anpackmentalität wurde zum festen Bestandteil der Unternehmenskultur. Ein zentraler Meilenstein war die vorausschauende Entscheidung der Gründer, bereits 1979 in Rosenfeld ein großes Grundstück zu erwerben und 1980 die erste Produktionshalle fertigzustellen. Dieser mutige Schritt sicherte den späteren Wachstumsspielraum und legte das Fundament für den heutigen Standort.

Von der Standardlösung zur Maßanfertigung

Das heutige Produktportfolio umfasst Gelenkköpfe und Gelenklager – kritische Schnittstellen, die unter extremen Bedingungen wie hohen Lasten, Vibrationen und Korrosion eine spielfreie und langlebige Bewegung sicherstellen müssen.



»Fluroselect«, die Fertigung kundenspezifischer Verbindungslösungen, macht heute rund 40 Prozent der Produktion aus (Bild: Fluro).

Die wesentliche strategische Entwicklung unter der heutigen Führung von Reiner Höhn, dem Sohn des Gründers Martin Höhn, war der Ausbau von »Fluroselect«. Begonnen mit einem geringen Anteil individueller Teile, macht die kundenspezifische Fertigung heute rund 40 Prozent der Produktion aus. Dies ist ein Zeichen für die Wandlungsfähigkeit und Problemlösungskompetenz des Unternehmens. Das Unternehmen versteht die Entwicklung dieser kundenspezifischen Teile als »Puzzlespiel«, bei dem aktuelle Materialeigenschaften und intelligente Prozesse kombiniert werden, um ein neues, maßgeschneidertes Produkt zu erschaffen. Eine wichtige Errungenschaft in der jüngeren Geschichte ist die Entwicklung der Ausführung »Fluroglide Media Solid« im Jahr 2019. Dieses medienbeständige Hochleistungslager bietet unter anderem eine besonders hohe Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit und ist somit ein Schlüsselprodukt für den Einsatz in sehr anspruchsvollsten Umgebungen, beispielsweise in der Chemie- und Offshore-Industrie. Die Fähigkeit, die gesamte Bandbreite an Herausforderungen zu lösen, von der extremen dynamischen Belastung im Rennsport über spezielle Hochtemperaturlager bis zu chemisch und korrosiv aggressiven Medien, sieht das Unternehmen als zentralen Wettbewerbsvorteil an. Durch engste Toleranzen im Mikrometerbereich sowie die Durchführung von Qualifizierungen und Lebensdauerprüfungen in den werkseigenen Prüfanlagen gewährleistet der Betrieb die besonders hohe Zuverlässigkeit seiner Produkte.

Fundament aus Leidenschaft und Expertise

Hinter der Präzision der Maschinen stehen die Menschen. Viele Mitarbeitende sind seit Jahrzehnten im Unternehmen und tragen die gewachsene Expertise und den Teamgeist der Gründerjahre weiter. Mittlerweile sind es 160 Mitarbeitende, wobei besonders kurze Wege und eine direkte Kommunikation die Zusammenarbeit prägen.



Geschäftsführer Reiner Höhn: »Wir stoßen auf die nächsten 50 Jahre an – mit Herz, Mut und der gleichen Leidenschaft, die uns seit dem ersten Tag antreibt« (Bild: Fluro).

»50 Jahre Präzision und Innovation sind das Ergebnis von Menschen, die Verantwortung übernehmen und Technik mit Leidenschaft gestalten«, betont Reiner Höhn, geschäftsführender Gesellschafter der Fluro-Gelenklager GmbH. »Wer die Ärmel hochkrempelt und mit anpackt, versteht, wie alles zusammenhängt. Diese Mentalität des Anpackens und der Verantwortung wird hier von klein auf gelebt.«

Fahrplan für Digitalisierung und Wachstum

Das Unternehmen blickt mit einem klaren Fahrplan in die Zukunft. Das 50-jährige Jubiläum ist nicht nur Anlass zum Feiern, sondern auch eine Gelegenheit, innezuhalten und den nächsten Entwicklungsschritt einzuleiten. In den vergangenen Jahren hat sich Fluro kontinuierlich weiterentwickelt – organisatorisch, technologisch und international. Ein modernisierter Markenauftritt sowie ein neuer Webauftritt machen diese Entwicklung nun auch visuell sichtbar und sorgen für ein klares, zeitgemäßes Erscheinungsbild nach innen und außen und über alle Kanäle hinweg. Strategisch setzt das Unternehmen auf Wachstum: Im Jubiläumsjahr ist der Spatenstich für den Bau einer neuen Produktions- und Logistikhalle mit Hochregallager in Rosenfeld geplant. Diese Expansion ist ein Bekenntnis zum Standort Deutschland und schafft die notwendigen Kapazitäten für weiteres Wachstum und die Entwicklung künftiger Präzisionsteile. Das Unternehmen strebt die Konsolidierung der Marktführerschaft in den Nischen der hochpräzisen Verbindungstechnik und eine weitere internationale Expansion an. In Bezug auf Digitalisierung und Nachhaltigkeit setzt das Unternehmen weiterhin auf die Optimierung von Prozessen durch Digitalisierung sowie auf die Verbesserung von Material- und Energieeffizienz im Sinne der Nachhaltigkeit. Der Relaunch der Website und das neue Corporate Design sind dabei äußere Zeichen der Modernisierung. Die Vision für die nächsten 50 Jahre ist, die technologischen Grenzen der Bewegung durch kontinuierliche Innovationen neu zu definieren, ohne den Spaß an der Technik und den Teamgeist zu verlieren. »Wir stoßen auf die nächsten 50 Jahre an – mit Herz, Mut und der gleichen Leidenschaft, die uns seit dem ersten Tag antreibt«, schließt der geschäftsführende Gesellschafter und bedankt sich ausdrücklich bei allen Kunden, Partnern sowie den engagierten Mitarbeitenden, ohne die der Erfolg der letzten 50 Jahre nicht möglich gewesen wäre.



FLURO-Gelenklager GmbH
Infos zum Unternehmen

FLURO-Gelenklager GmbH
Siemensstr. 13
D-72348 Rosenfeld

07428 9385-0

info@fluro.de

www.fluro.de
