

Normteile: Halten fest, wo es darauf ankommt

Artikel vom **24. Juli 2026**

Normteile und Normalien für den Maschinenbau

Überall, wo wiederholt befestigt und dafür von Hand geschraubt werden muss, zählen Zeit und sicherer Sitz. Deshalb hat [Ganter](#) bewährte Kreuzgriffmutter, Sterngriffschrauben und verstellbare Klemmhebel mit einer Spannkraftverstärkung ausgestattet.



Die kugelgelagerte Spannfläche der Elemente mit Spannkraftverstärkung verdoppelt die Spannkraft und schont gleichzeitig die Oberfläche (Bild: Ganter).

In vielen Anwendungen ist es erforderlich, dass Bauteile und Vorrichtungen immer wieder in Langlöchern verschoben oder über Gewindebohrungen neu positioniert werden müssen. Kommt es auf festen Sitz und schnelle Montage an, bietet Ganter Kreuzgrifmutter, Sterngriffschrauben und verstellbare Klemmhebel mit Spannkraftverstärkung an. Die gehärtete und kugelgelagerte Spannfläche sitzt dabei auf der Unterlage auf. Während bei herkömmlichen Schrauben und Muttern die Unterkopfreibung etwa die Hälfte des Drehmoments verschluckt, gelangt es hier laut Hersteller direkt ins Gewinde. So lässt sich rein mit Handkraft und ohne Werkzeug eine große Schraubenlängskraft erzeugen und damit Bauteile schnell und zuverlässig befestigen. Da sich die Spannfläche nicht mitdreht, entstehen auf dem zu spannenden Teil kaum Markierungen und keine Kratzer oder Riefen. Der Kreuzgriff mit Spannkraftverstärkung »GN 6335.9« aus schwarzem, schlagfestem Kunststoff gewährleistet eine ergonomische Kraftübertragung auf die darunterliegenden Stahlteile mit dem Axiallager und der Gewindebuchse. Er ist in vier Durchmessern zwischen 40 und 80 Millimetern mit Gewinden von M6 bis M12 verfügbar. Die Schnellspann-Sterngriffschraube »GN 6336.9« verbindet die Vorteile des Schraubens und LöSENS mit weniger als einer Umdrehung mit den Vorteilen der Spannkraftverstärkung. Ihre auf Knopfdruck beweglichen Gewindegewinde ermöglichen es, den Schraubenschaft leicht in die Bohrung einzusetzen und mit maximal einer Handumdrehung anzuziehen. Die Schraube ist mit M8, M10 und M12 mit jeweils drei gängigen Schaftlängen lieferbar. Verstellbare Klemmhebel mit Spannkraftverstärkung »GN 300.4« sind standardmäßig mit Innen- oder Außengewinde lieferbar. Eine Korbverzahnung im Inneren erlaubt die

Wahl der jeweils besten Griffposition. Die Hebelgriffe aus Zink-Druckguss sind entweder verchromt oder in fünf Farbvarianten kunststoffbeschichtet. Das Axiallager und die übrige Mechanik darunter sind aus nitriertem bzw. brüniertem Stahl gefertigt. Bei der baugleichen Ausführung »GN 300.7« sind Verstell-, Schraub- und Lagereinheit komplett aus nicht rostendem Edelstahl ausgeführt.

Rasten neu gedacht



Der neue Rastbolzen mit Betätigungshebel ergänzt das umfangreiche Programm von Ganter (Bild: Ganter).

Die Rastbolzen mit Hebel »GN 823« schließen bei Ganter eine Lücke im Programm. So lässt sich der Bolzen durch Aufstellen oder Drücken des Hebels kräftesparend mit einem Finger betätigen, selbst mit dicken Arbeitshandschuhen und bei Einbausituationen, die nicht einsehbar sind. Die Blindbedienung hilft zum Beispiel, schwer zugängliche Verstelloptionen wahrzunehmen. Zudem signalisiert der Hebel sofort, wie er betätigt sein will. Die Nutzung ist also intuitiv und barrierearm. »GN 823« steht in zwei Einbauvarianten zur Verfügung: zum Einschrauben mit kurzem Regel- oder Feingewinde M10 bis M16 sowie mit Anschraubflansch mit zwei seitlichen Befestigungsbohrungen. Sämtliche Bauteile, also Führung, Raststift und Druckfeder, bestehen aus korrosionsbeständigem Edelstahl. Der schwarze Hebel aus glasfaserverstärktem Polyphthalamid (PPA) hält auch rauen Umgebungsbedingungen stand. Während der Hebel der Einschraubvariante um 360 Grad drehbar ist, bietet die Flanschversion, falls gewünscht und per Form wählbar, eine Verdrehsicherung. Dadurch steht der Hebel

parallel oder rechtwinklig zur Montagerichtung – das unterstützt unter anderem die Blindbedienung. Erhältlich sind die Hebel-Rastbolzen mit Stiftdurchmessern von vier bis zehn Millimetern. Der Rastbolzen eignet sich damit sowohl für filigrane Einbausituationen als auch für robuste Industrieapplikationen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Duboschweitzer GmbH

Annabergstr. 59

D-45721 Haltern am See

02364 949000

info@duboschweitzer.de

www.duboschweitzer.de

[Firmenprofil ansehen](#)

FLURO-Gelenklager GmbH

Siemensstr. 13

D-72348 Rosenfeld

07428 9385-0

info@fluro.de

www.fluro.de

[Firmenprofil ansehen](#)
