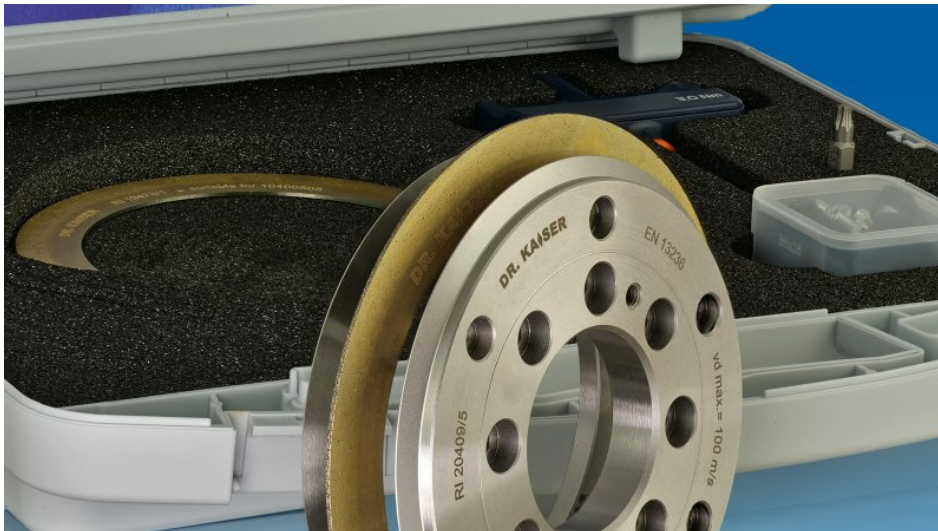


Modulares Abrichtsystem für mehr Effizienz

Artikel vom **27. April 2026**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Auf der GrindingHub können Interessierte am Stand A75 von Dr. Kaiser in Halle 7 das neue »Eco«-Wechselsystem für Abrichtscheiben live kennenlernen und im Rahmen einer Zeit-Challenge auch selbst ausprobieren, wie schnell und einfach der Austausch von Abrichtbelägen funktioniert.



Das modulare Wechselsystem für Abrichtscheiben ist eine effiziente Lösung zum einfachen Austausch von Abrichtbelägen (Bild: Dr. Kaiser).

Mit dem Wechselsystem für Abrichtscheiben »Eco« bietet die Dr. Kaiser Diamantwerkzeuge GmbH & Co. KG eine Lösung für die Schleiftechnik an, die aktuelle Forderungen nach Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit mit Präzision vereint. Die modulare Bauweise ermöglicht den einfachen Austausch von Abrichtbelägen bei mehrfacher Nutzung des Trägerkörpers. Für den Hersteller markiert das System den Übergang vom klassischen Einwegwerkzeug hin zu einer nachhaltigen Kreislaufwirtschaft im Management für Abrichtwerkzeuge.

Präzision durch technische Trennung

Technologischer Kern ist die Trennung von langlebigem Trägerkörper und der eigentlichen Funktionsschicht, dem Diamantbelag. Während bei herkömmlichen Verfahren oftmals das gesamte Werkzeug ersetzt werden muss, erlaubt die modulare Bauweise des »Eco«-Systems den gezielten Austausch der verschlissenen Belagringe. Diese Trennung hat laut Hersteller keine Auswirkungen auf die Genauigkeit, da bei jeder Wiederbelegung die identische Toleranz und Laufgenauigkeit der Erstausslieferung sichergestellt werden. Damit bleibt die Prozessstabilität, insbesondere beim Abrichten hochharter CBN- und Diamantschleifmittel, vollständig erhalten. Als besonders wirkungsvoll wird das System in Kombination mit imprägnierten Abrichtbelägen empfohlen. Diese sind speziell für das Konditionieren keramisch gebundener CBN- und Diamantschleifscheiben ausgelegt und verfügen über einen selbstschärfenden Effekt. In der Praxis führt dies zu einer konstant hohen Schnittigkeit der Schleifscheibe über die gesamte Einsatzdauer. Das Wechselsystem beschleunigt hierbei die logistischen Abläufe: Durch die Bevorratung standardisierter Belagringe verkürzen sich die Lieferzeiten. Anwender haben zudem die Wahl, den Austausch als Komplettservice im Werk in Celle durchführen zu lassen oder den Wechsel mithilfe des »Eco-Tool-Sets« direkt vor Ort in der eigenen Fertigung vorzunehmen.

Nachhaltigkeit als wirtschaftlicher Vorteil

Der Hersteller verspricht dadurch einen ökologischen und ökonomischen Nutzen. Durch die Mehrfachverwendung der präzisen Trägerkörper lassen sich bis zu 80 % des Materials gegenüber einer Neuanschaffung einsparen. Der reduzierte Ressourceneinsatz schlägt sich ab der ersten Wiederbelegung in sinkenden Werkzeugkosten nieder. Damit ist das System eine Möglichkeit, dem steigenden Kostendruck zu begegnen. Gleichzeitig unterstützt es die Senkung der CO₂-Bilanz moderner Industriebetriebe durch reduzierte Logistikwege und einen minimierten Rohstoffverbrauch. Die GrindingHub findet vom **5. bis 8. Mai 2026** in Stuttgart statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)
