

Kompakte Honmaschine

Artikel vom **27. April 2026**

Ziehschleifmaschinen (Honmaschinen) für

Die »E line Generation 2« von Kadia kombiniert kompakte Bauweise mit überarbeiteter Spindel- und Steuerungstechnik für das Honen. Die Maschine ist für präzise Bearbeitung und flexible Fertigung ausgelegt. Das Unternehmen zeigt die zweite Generation der Honmaschine auf der GrindingHub 2026 in Halle 10, Stand C40.2.



Die kompakte Honmaschine benötigt lediglich 2,8 m² Fläche (Bild: Kadia).

Die Honmaschine »E line Generation 2« von Kadia ist für präzise Bearbeitungsprozesse in unterschiedlichen Losgrößen konzipiert. Sie deckt Anwendungen vom Honen kleiner Bohrungen ab etwa 1,5 mm bis zu Durchmessern von 40 bis 50 mm ab. Die Maschine eignet sich für Prototypenfertigung ebenso wie für Serienprozesse. Zentrales Element ist die neu entwickelte Honspindel »LH2x« mit Direktantrieben für Oszillation, Rotation und Aufweitung. Das steife Gehäuse reduziert Vibrationen und ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten sowie stabile Prozessbedingungen. Dadurch lassen sich Bearbeitungszeiten verkürzen und die Produktivität steigern. Der Arbeitsraum wurde erweitert und bietet rund 30 % mehr Platz für Vorrichtungen. Eine adaptive Steuerung passt Bewegungen an das Werkstückgewicht an, was Verschleiß reduziert und die Prozessstabilität erhöht. Das Maschinenbett ist verstärkt ausgeführt und verbessert die

Dämpfung von Schwingungen, während die Stellfläche mit 2,8 m² kompakt bleibt. Die Maschine arbeitet mit drei integrierten Stationen für Be- und Entladen, Honen und Messen. Eine optionale Entgratstation kann direkt integriert werden. Die Kühlschmierstoffanlage arbeitet mit einer Filterfeinheit von 10 µm, was konstante Bearbeitungsbedingungen unterstützt. Die Maschinensteuerung ermöglicht komplexe Honprozesse und ein kontinuierliches Konturscannen mit bis zu 500 Messwerten pro mm. Funktionen wie Formhonen erweitern die Bearbeitungsmöglichkeiten. Eine optionale rotative Messachse erleichtert die Werkstückpositionierung und verbessert die Messgenauigkeit. Die GrindingHub findet vom **5. bis 8. Mai 2026** in Stuttgart statt.

Hersteller aus dieser Kategorie
