Zerspanungslösung für Superlegierungen

Artikel vom **5. Mai 2026**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Mit den »Cermill«-Hochvorschubfräsern erweitert Iscar sein Werkzeugportfolio. Die Fräser sind für die Bearbeitung von Superlegierungen und Gusseisen ausgelegt und ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten bei stabilen Prozessen.

Keramik-Hochvorschubfräser für die effiziente Bearbeitung von hochwarmfesten Superlegierungen (Bild: Iscar).

Iscar stellt mit den Keramik-Hochvorschubfräsern der Reihe »Cermill« Werkzeuge für die Bearbeitung von ISO-K- und ISO-S-Werkstoffen vor. Sie eignen sich für Anwendungen wie Plan-, Schulter-, Profil-, Nuten-, Rampen- und Bohrzirkularfräsen. Die Fräser ermöglichen Schnittgeschwindigkeiten bis 1200 m/min sowie Vorschübe bis 0,35 mm pro Zahn und unterstützen damit eine effiziente Zerspanung von hochwarmfesten Materialien. Zum Einsatz kommen doppelseitige Wendeschneidplatten aus IS35 SiAlON. Diese bieten eine hohe Kantenstabilität und sind sehr robust ausgeführt, was eine prozesssichere Bearbeitung auch bei hohen Belastungen unterstützt. Die stabile Pratzenklemmung sorgt für einen festen Sitz der Schneidplatten, die sich schnell und

ohne zusätzliche Bauteile wechseln lassen. Die Fräserserie umfasst zwei Plattenvarianten: Die Wendeschneidplatten »EFN WDNX« mit vier Schneiden und einem Radius von 7 mm sind für Schnitttiefen bis 1,5 mm ausgelegt, während die Plattenvariante »FF WNGF« über sechs Schneiden mit einem Radius von 13 mm verfügt und Schnitttiefen bis 2,5 mm ermöglicht. Erhältlich sind Schaft- und Planfräser in unterschiedlichen Durchmessern und Zahnzahlen. Teilweise verfügen die Werkzeuge über eine innere Kühlmittelzufuhr direkt an die Schneiden. Beschichtete Grundkörper tragen zusätzlich zur Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit bei. Die Kombination aus Keramikschneidstoffen, stabiler Bauweise und flexiblen Einsatzmöglichkeiten richtet sich vornehmlich an Anwender, die eine wirtschaftliche Bearbeitung anspruchsvoller Werkstoffe realisieren möchten.

Hersteller aus dieser Kategorie

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag