

Kompakte Bearbeitungszentren

Artikel vom **16. April 2026**
 Bearbeitungszentren

Mit den Dreh-/Fräszentren »Multus U1000« und »Multus U2000« erweitert Okuma Europe GmbH sein Portfolio für die 5-Achs-Simultanbearbeitung. Die Maschinen kombinieren kompakte Bauweise mit stabiler Präzision und unterstützen durch Automation und Prozessintegration eine wirtschaftliche Fertigung.



Die Bearbeitungszentren mit leistungsfähiger Spindel versprechen weniger Werkzeugwechsel (Bild: Okuma).

Okuma stellt zwei Dreh-/Fräszentren für die 5-Achs-Simultanbearbeitung vor, die auf eine gleichbleibende Fertigungsqualität bei variierenden Anforderungen ausgelegt sind. Beide Maschinen verfügen über Verfahrwege von 550/220/880 mm in x/y/z-Richtung sowie über b- und c-Achsen. Während der Maschinenbyp »Multus U1000« mit einer Hauptspindel bis 6000 U/min und 6-Zoll-Spannfutter arbeitet, erreicht der Typ »Multus U2000« bis zu 5000 U/min bei 8-Zoll-Spannfutter. Ein automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 80 Werkzeuge gehört zur Standardausstattung. Optional stehen Magazine mit bis zu 180 Werkzeugen zur Verfügung, wodurch sich manuelle Eingriffe reduzieren lassen. Die Maschinen sind für den Einsatz in Umgebungen mit hoher Variantenvielfalt konzipiert und unterstützen durchgängige Prozesse. Zur Automatisierung können

Roboter nah an der Maschine positioniert oder direkt integriert werden. Auch die Anbindung von Stangenladern und Teile-Entladesystemen ist vorgesehen. Dadurch lassen sich Abläufe beschleunigen und der Platzbedarf von Fertigungszellen verringern. Für eine konstante Bearbeitungsgenauigkeit sorgen technische Funktionen wie das »5-Axis Auto Tuning System«, das geometrische Abweichungen kompensiert, sowie das »Thermo-Friendly Concept«, das temperaturbedingte Einflüsse ausgleicht. Ein Kollisionsvermeidungssystem unterstützt die Prozesssicherheit. Optional kann eine KI-gestützte Zustandsüberwachung eingesetzt werden, um Ausfälle frühzeitig zu erkennen. Die Bedienung erfolgt über die CNC-Steuerung »OSP-P500«, die eine übersichtliche Handhabung ermöglicht. Mit einer Stellfläche von 8,2 m² sind beide Modelle sehr kompakt und eignen sich auch für beengte Produktionsumgebungen.

Hersteller aus dieser Kategorie
