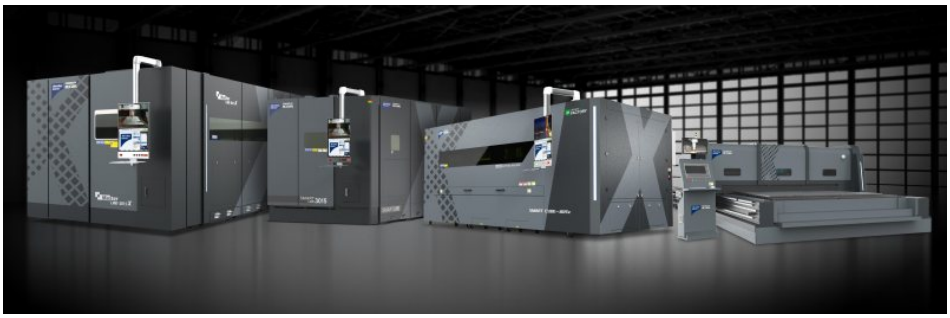
Modulare Laserschneidplattform

Artikel vom **5. Mai 2026**
Laser

MicroStep Europa präsentiert mit der neuen »X?Series« eine modulare Laserschneidplattform für Präzision, Flexibilität und digitale Intelligenz.



Die modulare Laserschneidplattform umfasst vier Maschinenreihen (Bild: MicroStep).

Die komplett neu entwickelte Laserschneidplattform »X-Series« von MicroStep Europa ist auf höchstmögliche Flexibilität, hohe Präzision und umfassende Digitalisierung ausgelegt. Vier Baureihen decken ein breites Spektrum industrieller Anwendungen vom kompakten 2D-Zuschnitt bis zur großformatigen 3D-Bearbeitung ab.

Vier Baureihen für jedes Anforderungsprofil

Die Maschinenplattform basiert auf einer modularen Architektur und ermöglicht Anwendern eine passgenaue Anpassung an unterschiedliche Produktionsanforderungen. Während das kompakte Modell »Smart Cube X« mit einem Arbeitsbereich bis zu 1500 mm x 3000 mm und einer Laserquelle bis 12 kW für platzkritische Umgebungen konzipiert ist, richtet sich die Variante »Smartline X« an Betriebe, die ihre Produktion wirtschaftlich skalieren möchten. Diese Baureihe bietet einen Arbeitsbereich bis zu 6000 mm x 2500 mm und ist mit Laserquellen bis zu 30 kW ausgestattet. Die Variante »Masterline X« ist auf höchstmögliche Dynamik und Präzision in anspruchsvollen Anwendungen ausgelegt. Das Materialhandling von und zur Maschine ist aufgrund der besonderen Wechseltischkonstruktion gut automatisierbar. Der Arbeitsbereich reicht bis zu 8000 mm x 2500 mm und die Laserleistung bis zu 60 kW. Das Modell »Smart Giant X« ist dagegen speziell für die Bearbeitung von XXL-Blechen konzipiert, z. B. für Stahl- und Schiffsbau. Hierfür bietet es einen Arbeitsbereich

bis zu 3000 mm x 15.000 mm, die Länge kann auf 42.000 mm erweitert werden. Für den Zuschnitt sehr großer Materialstärken stehen auch hier Laserquellen bis zu 60 kW zur Verfügung. Als zentrales Merkmal der neuen Maschinenbaureihe hebt der Hersteller die Integration digitaler Technologien hervor. Die Plattform ist »IndustryFusion-Ready« und lässt sich nahtlos in vernetzte Smart-Factory-Umgebungen einbinden. Die Maschinen liefern in Echtzeit Daten zu Energieverbrauch, Auslastung und Prozessparametern, was Transparenz und Planungssicherheit in der Produktion zugutekommt. Zusätzlich unterstützt die integrierte »Xana AI Engine« das Bedienpersonal durch intelligente Assistenzfunktionen. Die Software liefert kontextabhängige Empfehlungen, erleichtert die Fehleranalyse und ermöglicht vorausschauende Wartungskonzepte. Dies trägt zu stabileren, wirtschaftlicheren und effizienteren Prozessen bei.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag