

Stellfüße und Blindnietmuttern

Artikel vom **23. März 2026**
Bauelemente

Stellfüße und Blindnietmuttern von Bossard bilden ein »tragfähiges Doppel«, das Maschinenbauern viel Arbeit abnimmt.



Tragfähiges Doppel: Stellfüße und Blindnietmuttern (Bild: Bossard).

Um Maschinen exakt in der Höhe einzustellen oder sie auf unebenem Boden präzise und stabil auszurichten, werden Stellfüße (Maschinenfüße) verwendet. Um diese wiederum speziell in dünnwandigen Materialien oder Hohlprofilen sicher zu befestigen, empfiehlt Bossard seine Blindnietmuttern für die nötigen tragfähigen Gewinde. Beides führt das Unternehmen in seinem Sortiment in unterschiedlichen Ausführungen und übernimmt bei Bedarf auch die notwendige Expertenberatung. Das Unternehmen führt

nach eigener Aussage ausschließlich Stellfüße von Premium-Marken im Programm. Diese decken die Anforderungen von einfachen Blechkonstruktionen bis zu 3A-zertifizierten Produkten in verschiedenen Industriebereichen ab. Es sind z. B. Stellfüße aus Edelstahl oder Vollmaterial sowie in Plastik oder in Anti-Vibrationsausführung für das Hygienesortiment verfügbar. Alle Produkte werden komplett angeboten, Spindel und Fußsteller sind miteinander verbunden. Sonderanfertigungen oder -materialien sind auf Anfrage möglich.

Kostengünstige Lösung

Um eine belastbare Basis für einen sicheren Stand der Stellfüße zu schaffen, sind Blindnietmutter eine kostengünstige Lösung für Lasten zwischen 50 kg und 5 t. Das Prinzip: Flachkopf und Nietwulst erzeugen eine Klemmung von beiden Seiten und gewährleisten eine hohe Ausreißfestigkeit. Das Unternehmen bietet Ausführungen von Blindnietmutter etwa als robuste Sechskantvariante oder rund mit Rändel, in Stahl oder Edelstahl und in Gewindegrößen von M6 bis M16 L an. Sie sind für alle Materialstärken lagerhaltig verfügbar. Damit sind sie eine wirtschaftliche Lösung für die Montage von unverlierbaren Gewinden, einsetzbar in nahezu jeder kritischen Umgebung. Es bedarf keiner Schweißmutter, keines aufwendigen Positionierens und es wird auch kein Fachpersonal benötigt. Blindnietmutter können in bereits beschichtete Bauteile gesetzt werden, das Schneiden von Gewinden in die Grundplatte entfällt. Das Unternehmen bietet zudem hand- oder hydropneumatische Werkzeuge sowie Einpressmaschinen an.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

CTX Thermal Solutions GmbH

Lötscher Weg 104
D-41334 Nettetal
02153 7374-0
info@ctx.eu
www.ctx.eu
[Firmenprofil ansehen](#)

Ecoroll AG Werkzeugtechnik

Hans-Heinrich-Warneke-Str. 8
D-29227 Celle
05141 9865-0
mail@ecoroll.de
www.ecoroll.de
[Firmenprofil ansehen](#)
