

Vollelektrische Rundknetmaschine

Artikel vom **23. März 2026**

Umformende Werkzeugmaschinen

Felss stellt mit der »Generation E10« eine vollelektrische Rundknetmaschine mit hoher Präzision und Effizienz vor. Modulares Design, kurze Taktzeiten und reduzierte Energieverbräuche verbessern Prozessstabilität und Verfügbarkeit in der Wellenfertigung.



Die elektrifizierte Rundknetmaschine verfügt über einen modularen Aufbau (Bild: Felss).

Mit der neuen »Generation E10« hat Felss eine vollständig elektrische, modular aufgebaute Rundknetmaschine für Rotor-, Seiten- und Getriebewellen sowie für Sonderanwendungen entwickelt. Der Maschinenbauer wendet sich damit insbesondere an Komponentenhersteller, die keine Kompromisse zwischen Taktzeit, Rundlauf und Prozessstabilität eingehen möchten. Das 6-Backen-Umformprinzip, 6000 kN Gesamtumformkraft und bis zu 50 Hz Knetfrequenz begünstigen kurze Zykluszeiten. Der steife Maschinenbau und fünf NC-Achsen unterstützen laut Hersteller eine bis zu 50 % höhere Rundlaufgenauigkeit. Der Maschinenbauer stellt zudem eine Senkung des Energieverbrauchs um mindestens 30 % in Aussicht. Zur Sicherung einer hohen Verfügbarkeit setzt die Rundknetmaschine auf modularen Aufbau, einheitliche Spindeln und Antriebe, Keilverstellung ohne Wechsel beim Umrüsten und die Zustandserkennung

am Bauteil zur Prozessabsicherung.

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

[Firmenprofil ansehen](#)
