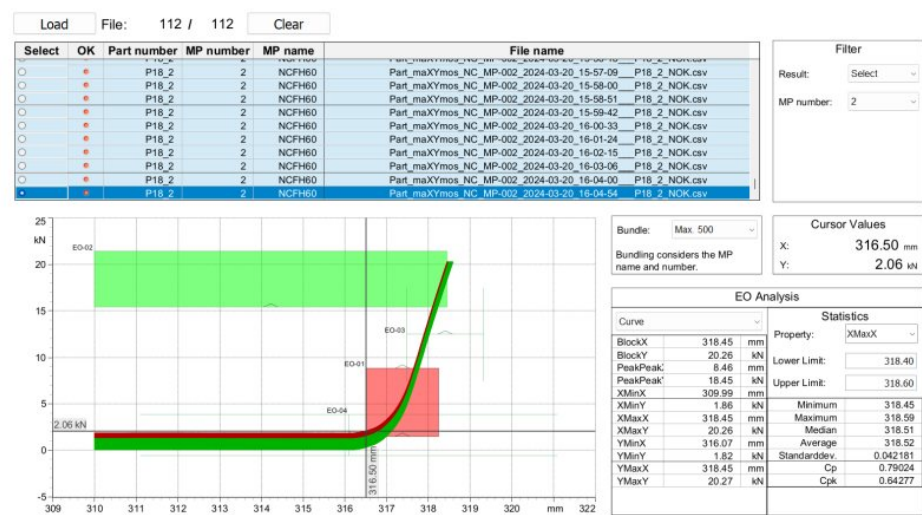


Messdatenanalyse

Artikel vom **26. Februar 2026**
Mess- und Prüfgeräte, Mess- und Prüfmaschinen

Mit der neuen PC-Software »maXYmos Analyzer« gibt Kistler Anwendern ein leistungsstarkes Tool an die Hand, um im Fertigungsprozess anfallende Daten produktiver zu nutzen. Die aufgezeichneten Messkurven aus Montagelinien können effizient analysiert, dokumentiert und bewertet werden, um datenbasierte Rückschlüsse auf die Optimierung der Produktion zu ziehen.



Die schlanke Oberfläche der Analysesoftware liefert die Basis für datenbasierte Entscheidungen (Bild: Kistler).

Montage- und Verbindungstechniken wie Präzisionsfügen, Einpressen, Nieten, Clinchen und Verstemmen zählen zu den zentralen Montageprozessen in Branchen wie Automotive oder Luft- und Raumfahrt. Mit elektromechanischen Füge-systemen, präziser Sensorik und der intelligenten Prozessüberwachung von Kistler lassen sich diese Fertigungsprozesse effizient automatisieren und optimieren. Die Prozessüberwachungssysteme der Produktfamilie »maXYmos« gewährleisten dabei, dass Füge- und Montageprozesse präzise, qualitätsgesichert und ressourceneffizient ablaufen – für hohe Produktivität und Sicherheit in der Fertigung.

Schnelle und einfache Analyse

Um mehr aus den anfallenden Daten herauszuholen, etwa für die laufende Optimierung der Produktion, hat das Unternehmen die PC-Software »maXYmos Analyzer« entwickelt. Als abschließendes Glied der Messkette ermöglicht sie, Messkurven aus der prozessüberwachten Fertigung schnell und einfach zu analysieren, z. B. Kraft-Weg-Messdaten des Fügens eines Lagers auf eine Welle. Aus den für jedes Bauteil im Prozessüberwachungssystem gespeicherten Messkurven lassen sich Unregelmäßigkeiten erkennen. Zudem werden SPC-Parameter wie Cp und CpK für das ausgewählte Kurvenbündel automatisch bestimmt. Die PC-Software basiert auf der Messdatenanalyseplattform »jBEAM« und ist für eine möglichst effiziente Anwendung in der Fertigungsoptimierung aufgebaut. Messkurven können vergrößert, verglichen, gefiltert und analysiert werden – sowohl direkt nach jedem Fertigungsschritt als auch später in der Gesamtschau. Abweichungen vom Soll werden schnell erkannt und Schlechteile prozesssicher reduziert. Zudem ermöglicht die Software die interaktive Nutzung von Kennzahlen sowie die Erstellung von Statistiken und Trendanalysen. So können Entscheidungen zur Fertigungsoptimierung stärker datenbasiert getroffen werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Micro-Epsilon Messtechnik GmbH & Co. KG

Königbacher Str. 15
D-94496 Ortenburg
08542 168-0
info@micro-epsilon.de
www.micro-epsilon.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
[Firmenprofil ansehen](#)
