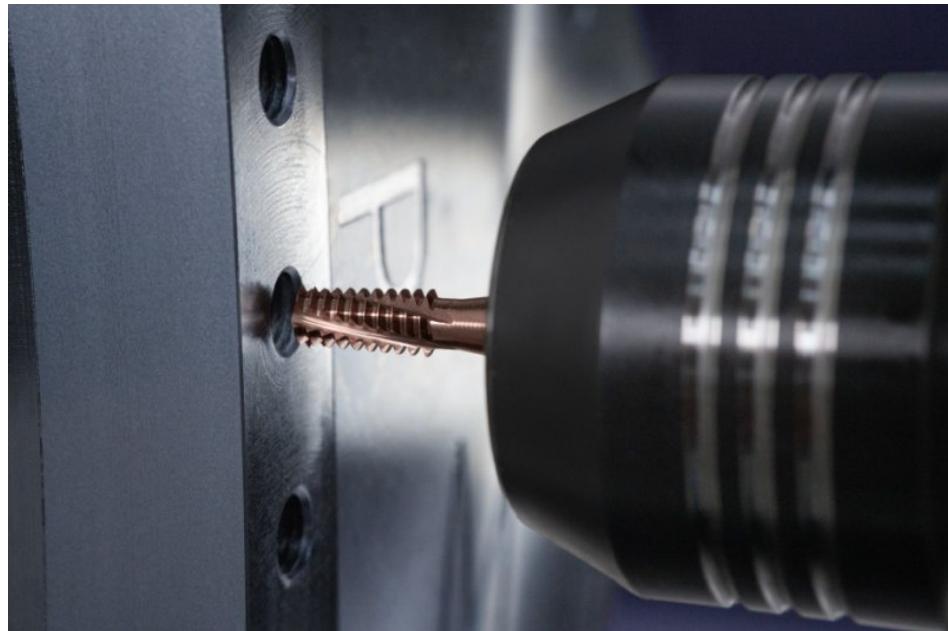


## Walter stellt Gewindefräser mit besonders langer Standzeit vor

Artikel vom 19. Januar 2026

Präzisionswerkzeuge allgemein

Der neue Gewindefräser »TD610 Supreme« von Walter bietet besonders gute Werte bei Stand- und Bearbeitungszeit.



Der neue Gewindefräser überzeugt mit hoher Performance und Verschleißfestigkeit  
(Bild: Walter).

Mit »TD610 Supreme« stellt Walter eine Gewindefräserfamilie vor, die besonders mit Hinblick auf Performance und Prozesssicherheit entwickelt wurde. Der Nachfolger des »TC610 Supreme« übertrifft laut Herstellerangabe im Test nicht nur dessen Stand- und Bearbeitungszeiten, sondern auch die der bis dato Wettbewerbsbesten im Markt. Die verbesserten Leistungen der Fräser begründet Walter unter anderem mit der hochverschleißfesten HiPIMS-Beschichtung »WB10TU« aus AlTiSiN: Sie sei extrem glatt, robust und widerstandsfähig und sorge so für eine deutlich höhere Standzeit

gegenüber konventionellen Beschichtungen. Zusätzlich verfügt der Gewindefräser über spezielle Geometriemerkmale, etwa den »Trompetenbogen-Hals«, eine sich verjüngende Hals- und Nutengeometrie, die das Biegemoment reduziert, Werkzeugbrüche verhindert und ein Nachschleifen bei Verschleiß ermöglicht. Die Ungleichteilung der Spannuten minimiert Vibrationen, insbesondere bei kurzen Gewinden, und verbessert so die Gewindequalität sowie die Prozesssicherheit. Dies gilt auch für die spezielle Nachbehandlung: Polierte Schneidkanten verringern den Verschleiß, erhöhen die Stabilität und Gewindequalität selbst bei anspruchsvollsten Werkstoffen – bei gleichzeitig erhöhten Schnittgeschwindigkeiten und kurzer Bearbeitungszeit. Den Vollzahn-Gewindefräser empfiehlt Walter für Grund- und Durchgangsgewinde in allen ISO-Werkstoffen der Gruppen P, M, K, N und S bis 48 HRC. Radiuskorrekturen sind dank des stabilen Prozesses selten, wodurch sich der »TD610 Supreme« sowohl für die Einzelfertigung als auch für die personalarme Serienproduktion eignet. Walter bietet den Gewindefräser in den Größen M4...M20 für Gewindetiefen bis 1,5 × DN mit und ohne Innenkühlung an.

## **Walter integriert Seri-Spannsysteme ins Portfolio**

Eine weitere Neuheit bei Walter ist die Integration der Hochleistungs-Spannvorrichtungen von Seri in das Service-Angebot. Damit liefert der Werkzeughersteller seinen Kunden erstmals einen Zerspanungsprozess komplett aus einer Hand: vom Spannsystem über die Bearbeitungsstrategie bis zur Werkzeugausstattung sowie Projekt-Setup, Projektmanagement und Services.



Beispiele für Spannvorrichtungen von Seri (Bild: Walter).

Mit der Integration der Spannvorrichtungen und der dazugehörigen Serviceleistungen in sein Portfolio bietet Walter nun eine Komplettlösung für individuelle Zerspanungsherausforderungen. Zerspanenden Unternehmen verspricht der Werkzeughersteller, dass sie mit nur einem Partner komplett Zerspanungsprozesse konzipieren und die Beschaffung erledigen können. Zudem werden sie bei der Einrichtung und dem Start-up in der Produktion unterstützt. Das Expertenteam von Walter liefert eine Zerspanungslösung, bei der alle Komponenten so aufeinander abgestimmt sind, dass im Prozess optimierte Ergebnisse erreicht werden. So werden Abstimmungen mit mehreren Partnern überflüssig, Änderungen lassen sich schneller umsetzen, und Statusberichte sind jederzeit gebündelt verfügbar. Die aufeinander abgestimmten Werkzeuge und Spannvorrichtungen sollen nicht nur einen reibungslosen Produktionsstart sichern, sondern auch die langfristige Produktivität. Dank der langjährigen Erfahrung bei Seri liefert Walter maschinenfertige Vorrichtungen, die bereits

vorab umfangreich getestet wurden. Sie sind wartungsfreundlich konstruiert, basieren auf Standard-Hydraulikkomponenten und verfügen über leicht austauschbare Verschleißteile. Seri ist seit 2022 ein Bestandteil von Walter.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

##### **ZCC Cutting Tools Europe GmbH**

Wanheimer Str. 57  
D-40472 Düsseldorf  
0211 989240-0  
[info@zccct-europe.com](mailto:info@zccct-europe.com)  
[www.zccct-europe.com](http://www.zccct-europe.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Jongen Werkzeugtechnik GmbH**

Siemensring 11  
D-47877 Willich  
02154 9285-0  
[info@jongen.de](mailto:info@jongen.de)  
[www.jongen.de](http://www.jongen.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn**

GmbH  
Horn-Str. 1  
D-72072 Tübingen  
07071 7004-0  
[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)  
[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---