

Organische Dünnschichttechnik

Artikel vom **10. März 2026**
Oberflächentechnik

Farbiges Finish: Henkel hat seine organische Dünnschichttechnik für Metalloberflächen um eine Color-Variante erweitert.



Die organische Dünnschichttechnik ermöglicht jetzt auch farbige Oberflächen (Bild:

Henkel).

Henkel erweitert sein Portfolio im Bereich der organischen Dünnschichttechnik, dem sogenannten Thin Organic Coating (TOC), mit einer farbigen Variante. Diese verbindet laut Unternehmensangabe die bewährten Eigenschaften von TOC mit ästhetischen Vorteilen und richtet sich an Anwendungen, bei denen sowohl Funktionalität als auch Design eine Rolle spielen.

Hybridbeschichtungssystem

TOC ist ein Hybridbeschichtungssystem, das eine Passivierung mit organischen Polymeren kombiniert und besonders im Coil-Coating-Prozess Anwendung findet. Es bietet eine sehr gute Haftung, integrierten Korrosionsschutz, Anti-Fingerprint-Eigenschaften und Schmierfähigkeit für Metallbänder, die mit Zink, Aluminium-Zink oder Zink-Magnesium-Aluminium beschichtet sind. Im Vergleich zu traditionellen Passivierungs- oder Primersystemen ermöglicht TOC eine dünnere Schichtdicke von 1 bis 2 µm, ohne dass die Leistungsfähigkeit beeinträchtigt wird. Das Beschichtungsverfahren schützt so Metalloberflächen, während gleichzeitig Materialressourcen geschont werden. In einem Pilotprojekt wurde eine goldene Variante entwickelt, die speziell auf die Anforderungen eines Kunden aus der Bauindustrie zugeschnitten ist. Diese Farbvariante trägt zur Differenzierung und Markenidentifikation bei, da TOC-Beschichtungen in ihrer klassischen Form klar und transparent sind, was eine eindeutige Markenkennzeichnung erschwert. Die Einführung eines goldgelben Schimmers verbessert die visuelle Unterscheidung und trägt auch zum Schutz vor Produktfälschungen bei. Der hohe Korrosionsschutz von »Color TOC« unterstützt auch die Langlebigkeit der beschichteten Oberflächen unter harten Bedingungen. Dank der geringen Schichtdicke wird eine effiziente Ressourcennutzung ermöglicht. Zudem lässt sich die Beschichtung in bestehende Produktionsprozesse integrieren, ohne dass umfangreiche Änderungen erforderlich sind. Dabei kann sie mit gängigen Applikationstechnologien verarbeitet werden. Die sehr hohe Feuchtigkeits- und Wasserbeständigkeit bietet eine langfristige Schutzwirkung und die gleichmäßige Beschichtung verbessert Optik und Farbstabilität.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)
