

Leistungsfähige Universaldrehmaschine

Artikel vom **10. März 2026**

CNC-gesteuerte Drehautomaten

Mit der Drehmaschine »Universaltorn 50« präsentiert Emco das erste Modell einer neuen Maschinenserie für die effiziente Komplettbearbeitung von Stangen- und Futterwerkstücken.



Die neue Universaldrehmaschine zur effizienten Komplettbearbeitung (Bild: Emco).

»Universaltorn 50« von Emco ist ein kompaktes und leistungsstarkes Drehzentrum mit einem Stangendurchlass von 51 mm für die effiziente Komplettbearbeitung. Die hochdynamischen Antriebe ermöglichen dabei nicht nur schnelle Bearbeitungszyklen, sie gewährleisten auch die erforderliche Präzision und Steifigkeit bei der gleichzeitigen Bearbeitung komplexer Dreh- und Frästeile. Ein weiterer Vorteil ist die integrierte y-Achse mit großem Führungsweg, die für stabiles Drehen sorgt und die Fräsfunktionen erweitert. Je nach Konfiguration ist die Maschine somit eine leistungsstarke Basis für die präzise und wirtschaftliche Fertigung komplexer Teile, z. B. für Hydraulik und Pneumatik, den Maschinen- und Anlagenbau, die Automobil- und Motortechnik oder die Medizintechnik.

Unterschiedliche Automatisierungskonzepte

Für die Bearbeitung von Stangen stehen zwei verschiedene Stangenladekonzepte zur Verfügung: Kurzstangenlader bieten eine wirtschaftliche und platzsparende Lösung für die automatische Nachladung. Alternativ ermöglichen 3-Meter-Stangenlader eine größere Materialvorratshaltung und damit eine höhere Produktionsautonomie. Für die automatische Be- und Entladung stehen unterschiedliche Automatisierungskonzepte zur Verfügung, z. B. ein integriertes Miniportal mit Doppelgreifer, das die vollautomatische Be- und Entladung von Werkstücken über den Stangendurchlass hinaus erlaubt. Eine kompakte Gegenspindel übernimmt Werkstücke lageorientiert für die Rückseitenbearbeitung. So wird ein zusätzlicher Zerspanvorgang vermieden, wodurch Stillstandzeiten reduziert und Produktivität sowie Liefergeschwindigkeit gesteigert werden. Der Hochleistungs-Werkzeugrevolver für 12 Schnellwechsel-Werkzeughalter erlaubt eine Vielzahl anspruchsvoller Bearbeitungsoperationen. Mit einer Drehzahl von 5000 bzw. 12000 U/min und einer Antriebsleistung von 4 bzw. 8,8 kW sind sowohl leistungsstarkes Bohren als auch präzises Fräsen möglich.

Hersteller aus dieser Kategorie
