

Flexible Profilschleifmaschine

Artikel vom **3. Dezember 2025**

CNC-gesteuerte Schleifmaschinen

Die neue Profilschleifmaschine »KNG 5P« expert von Kapp Niles wurde speziell für die präzise Bearbeitung von Außen- und Innenverzahnungen konzipiert. Als Weiterentwicklung der etablierten Baureihe »ZE« vereint sie deren Vorteile mit vielen Optionen.



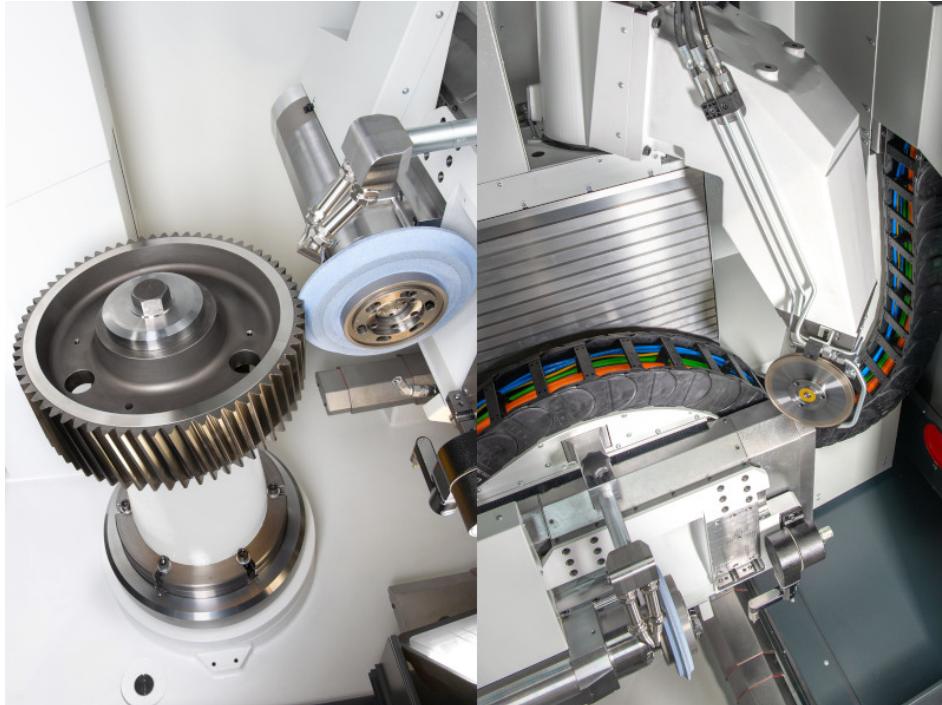
Die neue Profilschleifmaschine ist kompakt und ergonomisch (Bild: Kapp Niles).

Die Profilschleifmaschine »KNG 5P expert« von Kapp Niles ist besonders rüstfreundlich. Zum Wechsel der Abrichtrolle schwenkt die direkt angetriebene Abrichtspindel in eine ergonomische Position. Abrichtwerkzeuge lassen sich so bequem von außerhalb der Maschine wechseln. Der optimierte Gegenhalter mit einem Hub von 850 mm und der darauf aufgebaute wegschwenkbare Reitstock mit stufenlos justierbarem Spitzendruck

bis 2000 N erweitern den Anwendungsbereich von Spannungen zwischen Spitzen.

Vielfältige Anwendungen

Von Zahnrädern über Ritzelwellen bis zu Schnecken lassen sich auf der »KNG 5P expert« verschiedene Werkstücke mit einer Verzahnungsbreite bis 670 mm schleifen. Die leistungsstarke Schleifspindel verfügt über einen Direktantrieb mit Drehzahlen bis 9500 U/min bei bis zu 64 Nm Antriebsmoment. Diese erlaubt den Einsatz von Schleifscheiben im Durchmesserbereich von 60 bis 350 mm.



Mit der »KNG 5P« expert können Werkstücke mit einer Verzahnungsbreite bis zu 670 mm bearbeitet werden. Die direkt angetriebene Abrichtspindel (re.) schwenkt zwischen einer Arbeits- und einer Parkposition (Bilder: Kapp Niles).

Der Rundtisch mit einem Durchmesser von 400 mm, elektrischem Direktantrieb und tiefer Bohrung für lange Wellen ist großzügig dimensioniert. Trotz des sehr breiten Anwendungsbereichs und der robust ausgelegten Hauptkomponenten hat die Maschine dank der kompakten Bauweise nur einen sehr geringen Platzbedarf.

Umfangreiche Optionen

Anspruchsvolle Modifikationen können auf der Schleifmaschine durch 5-Achs-interpoliertes Schleifen über eine offene Schwenkachse sehr produktiv und nahezu verschränkungsfrei im Zweiflankenschliff erzeugt werden. Beim Schleifen von Schnecken schwenkt der Abrichtarm komplett aus dem Arbeitsbereich des Schleifschlittens, wodurch der volle Hub von 675 mm genutzt werden kann. Die Maschine lässt sich mit automatisch CNC-nachgeführten Kühlsmierstoffdüsen ausrüsten. Zusätzlich kann sie mit einer Beladeluke für die automatisierte Beladung ausgestattet werden.

Hersteller aus dieser Kategorie
