

Neues System zum Ein- und Abstechen

Artikel vom **8. Dezember 2025**

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN

Mit »S234« stellt Horn ein neues Stechsystem vor, das speziell für hohe Stechtiefen entwickelt wurde.



Das Werkzeugsystem wurde speziell für hohe Stechtiefen entwickelt. Als Halter werden auch Kassetten sowie verstärkte Stechschwerter angeboten. Alle Varianten sind mit innerer Kühlmittelzufuhr ausgestattet (Bilder: Horn/Sauermann).

Das zweischneidige Stechsystem »S234« von Horn ermöglicht eine maximale Stechtiefe von 33 mm. Somit lassen sich Durchmesser bis 65 mm prozesssicher und wirtschaftlich abstechen. Durch die Kombination von hohen Stechtiefen, stabiler Klemmung, leistungsfähiger Spanformgeometrie sowie Innenkühlung verspricht der Hersteller ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Schneidplatten sind in den Schneidbreiten 2

mm und 3 mm verfügbar, und die Eckenradien liegen bei 0,2 mm bzw. 0,3 mm. Mithilfe der gesinterten Geometrie »EN« ist für eine prozesssichere Abfuhr der Späne gesorgt. Je nach zu zerspanendem Werkstoff sind die Schneidplatten in den Sorten »AS45« sowie »IG65« verfügbar. Für die stabile Klemmung sorgen Quadratschafthalter in den Größen 20 mm x 20 mm sowie 25 mm x 25 mm. Zudem bietet Horn als Halter auch Kassetten für das modulare Stechsystem sowie verstärkte Stechschwerter an. Alle Varianten sind mit innerer Kühlmittelzufuhr ausgestattet.



Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn
GmbH
Infos zum Unternehmen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn
GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com
