Modulare KSS-Filteranlagen

Artikel vom **4. März 2026**
Entsorgungseinrichtungen

Um das Anwendungsgebiet seines Hydrostatfilters »HydroPur 400« zu vergrößern, hat Knoll das Modell mittlerweile zu einer ganzen Familie entwickelt, die vier Filtergrößen umfasst.



Die vier Varianten der KSS-Filteranlage bieten Filterleistungen von 250, 400, 700 und 1000 l/min (Bild: Knoll).

Hydrostatfilter der Reihe »HydroPur« von Knoll versorgen spanabhebende Werkzeugmaschinen mit gereinigtem Kühlschmierstoff (KSS). Die Filter besitzen ein Vlies oder Endlosband, das in Kombination mit dem hydrostatischen Druck effektiv Flüssigkeit und Späne trennt. Aufgrund der hohen Filterfeinheit eignen sich die Hydrostatfilter besonders für den Einsatz bei Schleifprozessen, ermöglichen aber auch den problemlosen Austrag von Spänen anderer Art.

Auch für Behälter in Sondergrößen geeignet

Die Filteranlagen sind modular aufgebaut, sodass Anwender aus verschiedenen standardisierten Funktionsmodulen ein bedarfsgerechtes Produkt konfigurieren können.

Die vier erhältlichen Varianten »250«, »400«, »700« und »1000« bieten dabei unterschiedliche maximale Filterleistungen. Zudem sind die jeweiligen Filtermodule nun von der Tankanlage losgelöst, sodass sie auch mit Behältern in Sondergröße verwendet werden können – lokal für eine einzelne Werkzeugmaschine sowie in zentralen KSS-Anlagen. In diesem Zusammenhang bestehen auch Wahlmöglichkeiten bezüglich Tankgröße sowie der eingesetzten Elektro- und Steuerungstechnik. Mit diesem Baukastensystem profitieren Anwender von Standardisierung und einer hohen Verfügbarkeit. Durch Konfigurieren statt Konstruieren verspricht der Hersteller eine schnellere Lieferung und ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis. Zur Basisausstattung gehören ein Hydrostatfilter und ein Reintank, das Filtervlies bzw. Endlosband, Versorgungspumpen, Sensoren und die Steuerung. Eine Vakuumoption zur Leistungssteigerung sowie eine Aufwickeleinheit, die unter anderem den Schmutzaustrag vom verbrauchten Filtervlies trennt, sind möglich. Weitere Optionen sind eine Magnetwalze zur Vorabscheidung, eine Verkleidung samt LED-Statusleuchte, ein Plattenwärmetauscher, ein Doppelschaltfilter, ein Bandskimmer, ein Eintauchkühler und ein Schaltschrank sowie eine Sicherheitsauffangwanne. In Vollausstattung verspricht der Hersteller ein Leistungsniveau, das den höchsten Anforderungen zerspanender Fertigung gerecht wird.

Hersteller aus dieser Kategorie

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag