Lösungen für die Medizintechnik

Artikel vom **18. September 2025**
Hilfsstoffe allgemein

Die Hermann Bantleon GmbH aus Ulm ist ein erfahrener Schmierstoffspezialist mit dem Anspruch, die gesamte Prozesskette der Anwender bedienen zu können. Im Mittelpunkt steht die Entwicklung von Schmierstoffen, die auf die jeweiligen Branchen, Werkstoffe und Prozesse abgestimmt sind.

Kühlschmierstoffe für Anwendungen in der Medizintechnik müssen bestimmte Voraussetzungen erfüllen (Bild: Bantleon).

In der Metall verarbeitenden Industrie reicht das Produktspektrum von der Werkstückbearbeitung über die Reinigung bis hin zur Verpackung. Für Anwendungen im Bereich Medizintechnik führt das Unternehmen zwei passende Kühlschmierstoffe im Programm. **Breite Branchenkompetenz – auch für die Medizintechnik** Das Tätigkeitsfeld von Bantleon umfasst nahezu alle Industriezweige. So werden die Kühlschmierstoffe, Reinigungs- und Korrosionsschutzmedien flächendeckend in der Automobilindustrie, im Maschinenbau oder auch in besonders hygienesensiblen

Bereichen wie Luftfahrt, Lebensmittelherstellung und Medizintechnik eingesetzt. Zu den Kunden zählen jeweils die Hersteller beziehungsweise Inverkehrbringer oder deren Zulieferer und Unterlieferanten. Seit vielen Jahren ist das Unternehmen daher auch ein verlässlicher Partner für die Medizintechnikindustrie entlang der gesamten Wertschöpfungskette und für Produkte aller MDR-Klassen. Entsprechend hoch ist das Bewusstsein laut Unternehmensangabe im Kontext der relevanten Normen und Standards, beispielsweise MDR oder der normativen ISO 13485.

Neben Kühlschmierstoffen bietet Bantleon auch Produkte für die Teilereinigung an (Bild: Ulrich Medical/Bantleon).

Zentrale Qualitätsmerkmale der in der Medizintechnik eingesetzten Kühlschmierstoffe sind Human- und Biokompatibilität in Verbindung mit langen Werkzeug- und Schmierstoffstandzeiten sowie der Fokus auf rückstandsfreie Reinigbarkeit der Bauteile. **Produktqualifizierung für die Medizintechnik** Die beiden Hochleistungskühlschmierstoffe »Metacool SQ-M 301« und »Metacon SQ-M 610« sind gemäß Prüfung durch die GBA Medical Device Services GmbH nicht zytotoxisch nach DIN EN ISO 10993-5/-12 und bereits vielfach in verschiedenen Fertigungsprozessen im Einsatz. Der mineralölbasierte Kühlschmierstoff »Metacool SQ-M 301« ist mit Wasser mischbar und mit einer Ester-Komponente ausgestattet. Seine borfreie Technologie gewährleistet bei der anspruchsvollen Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl und Titan bestmögliche Bearbeitungsergebnisse. »Metacon SQ-M 610« ist ein vielseitiger Kühlschmierstoff, der mit seinem breiten Anwendungsbereich die Zerspanung von legierten Stählen sowie allen Bunt- und Leichtmetallen bei hoher Zerspanungsleistung und gleichzeitig hoher Oberflächenqualität abdeckt. Ferner eignet sich das Medium auch gut als Umform- und Stanzöl für die spanlose Metallbearbeitung in unterschiedlichen Anwendungen. Daneben unterstützt die Hermann Bantleon GmbH Unternehmen aus der Medizintechnikbranche mit umfassender Beratung und Service im Bereich Kühlschmierstoffe sowie Reiniger. Dies beinhaltet auch die Begleitung bei anstehenden Prozessvalidierungen samt Risiko- und Gefährdungsanalyse.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag