

## Antriebslösungen und Handarbeitsplätze

Artikel vom **4. Juni 2025** Antriebe

Auf seinem Automatica-Stand 534 in Halle A6 stellt Tox Lösungen für die vernetzte Fertigung in den Mittelpunkt, darunter auch elektromechanische Antriebe sowie kompakte Montagearbeitsplätze.



Das Antriebssystem kombiniert Servoantrieb, Steuerung und Software (Bild: Tox).

Mit dem »Tox Electricdrive Core« stellt das Unternehmen ein vollständig integriertes Antriebssystem vor, das neben hoher Kraftdichte auch alle relevanten Funktionen zur Prozessüberwachung und Datenkommunikation bereitstellt. Die Kombination aus Servoantrieb, Controller und Software ermöglicht die flexible Anbindung an industrielle Netzwerke mittels standardisierter Protokolle wie OPC UA oder MQTT. Das System wird durch ein skalierbares Safety-Konzept ergänzt, das laut Hersteller von STO über ein spezielles Sicherheitsbremsenkonzept bis zu SLS und PLe reicht – jeweils angepasst an die Anforderungen des Anwenders. Auf der Messe ist das System als Sicherheitsexponat sowie als kompaktes Demo-Kit zur Veranschaulichung der Steuerung und Funktion zu sehen. Ein weiteres Messe-Highlight ist der kompakte Handarbeitsplatz »Tox Flexpress Compact«, der sich für eine Vielzahl manueller Montageprozesse eignet und mit elektromechanischem Antrieb sowie integrierter

Sensorik ausgestattet ist. Über das »UDI Panel« lassen sich Prozesse intuitiv steuern, visualisieren und auswerten. Das System ist platzsparend und ergonomisch gestaltet sowie für flexible Werkzeugeinsätze ausgelegt, z. B. beim Clinchen, Nieten oder Einpressen. Die Automatica findet vom 24. bis 27. Juni 2025 in München statt.

## Hersteller aus dieser Kategorie

Pilz GmbH & Co. KG

Felix-Wankel-Str. 2 D-73760 Ostfildern 0711 3409-0 info@pilz.de www.pilz.com Firmenprofil ansehen

## Fischer Elektromotoren GmbH

Schützenstr. 19 D-74842 Billigheim-Allfeld 06265 9222-0 info@fischer-elektromotoren.de www.fischer-elektromotoren.de

Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag