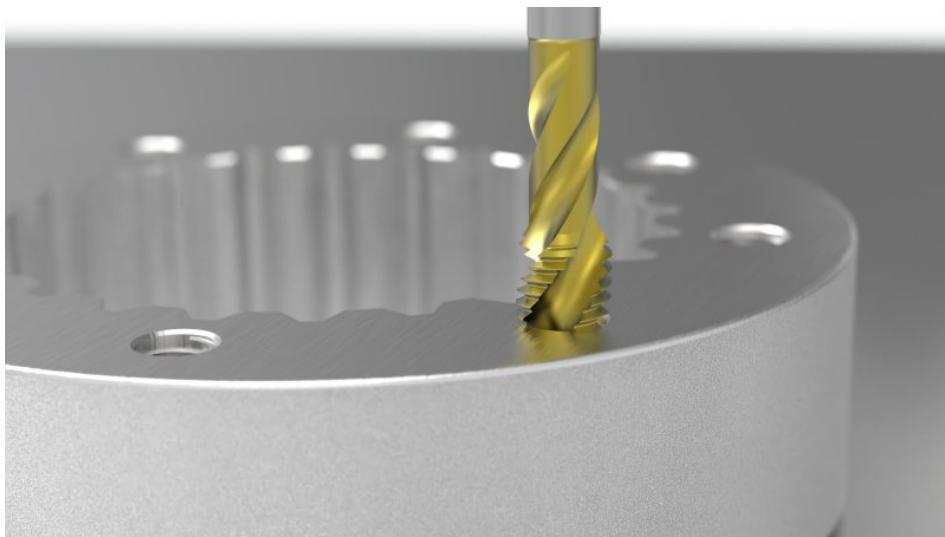


## Universeller Gewindebohrer

Artikel vom 1. Mai 2025

Präzisionswerkzeuge allgemein

Der neue leistungsfähige Gewindebohrer »Easytap« von LMT Tools wurde für die prozesssichere Gewindefertigung in Grundloch- und Durchgangsbohrungen entwickelt.



Der Gewindebohrer ist ein performantes Universalwerkzeug für die effiziente und prozesssichere Gewindefertigung (Bild: LMT Tools).

Mit dem Gewindebohrer »Easytap« erweitert LMT Tools sein Angebot um eine Lösung für die präzise und effiziente Gewindefertigung. Der neue Gewindebohrer wurde mit Blick auf zentrale Herausforderungen bei der Gewindefertigung entwickelt. Er bietet daher eine optimierte Spanabfuhr, lange Standzeiten, ein breites Einsatzspektrum sowie hohe Prozesssicherheit. Der Hersteller verspricht eine Reduktion von Zeit und Kosten in der Produktion, eine besonders hohe Gewindequalität, schnelle Bearbeitungszeiten, reduzierte Werkzeugwechsel sowie niedrige Teilekosten.

### Universell einsetzbares Werkzeug

Das Werkzeug aus hochwertigem HSS-E Material ist mit einer bewährten TiN-Beschichtung veredelt. Eine neu entwickelte Anschnittgeometrie, optimierte Spannuten

sowie ein Drallwinkel von 45° sorgen für eine stabile und effiziente Spanbildung ohne Spanwickler. Das gleichmäßige und geringe Drehmoment wirkt sich positiv auf die Werkzeugstandzeit aus. Der Gewindebohrer erzeugt lehrenhaltige Gewinde bis 3xD und deckt ein besonders breites Anwendungsspektrum ab. Er ist für Grundloch- und Durchgangsbohrungen geeignet, lässt sich in nahezu allen Materialien einsetzen und ermöglicht die Herstellung aller gängigen Gewindearten wie metrische Regel- und Feingewinde, UNC, UNF, NPT (Grundloch), G und EG-M. Der Standardbereich umfasst Durchmesser von 1 bis 30 mm. Das Werkzeug eignet sich für Synchro- und Ausgleichsfutter bzw. Spannzangen und ist mit Öl, Emulsion sowie Minimalmengenschmierung kompatibel. Bezüglich der Leistung gibt der Hersteller nach eigenen Praxistests für eine Grundlochanwendung mit einer Gewindetiefe von 12 mm in martensitischem Stahl eine Standzeit von 26.500 Gewinden an. Anwender erhalten damit ein universell einsetzbares Werkzeug für die effiziente Gewindefertigung mit optimierter Spanführung und langen Standzeiten.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

##### **ZCC Cutting Tools Europe GmbH**

Wanheimer Str. 57  
D-40472 Düsseldorf  
0211 989240-0  
[info@zccct-europe.com](mailto:info@zccct-europe.com)  
[www.zccct-europe.com](http://www.zccct-europe.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Lukas-Erzett GmbH & Co. KG**

Gebrüder-Lukas-Str. 1  
D-51766 Engelskirchen  
02263 84-0  
[le@lukas-erzett.de](mailto:le@lukas-erzett.de)  
[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Jongen Werkzeugtechnik GmbH**

Siemensring 11  
D-47877 Willich  
02154 9285-0  
[info@jongen.de](mailto:info@jongen.de)  
[www.jongen.de](http://www.jongen.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---