

Wendeschneidplatten mit Spanteiler

Artikel vom **17. April 2025** Präzisionswerkzeuge allgemein

Seco präsentiert seine neuen Wendeschneidplatten mit Spanteiler für die Eck- und Walzenstirnfräser »Turbo 12« und »Turbo 18«. Die Wendeschneidplatten sorgen für stabilere Prozesse, indem sie die Spankontrolle verbessern und Schnittkräfte reduzieren. Anwendern verspricht der Hersteller längere Standzeiten von Werkzeug und Maschine, höhere Teilequalität und bessere Voraussetzungen für eine automatisierte Fertigung.



Die spezielle, mit Spanteilern versehene Geometrie der Wendeschneidplatten minimiert Vibrationen und optimiert die Spanevakuierung (Bild: Seco Tools).

Zerspanende Unternehmen streben stets danach, ihre Prozesse möglichst sicher und stabil zu gestalten. Vor allem schwer zugängliche Teilemerkmale mit langen Auskragungen können eine große Herausforderung sein. Entscheidend ist, Vibrationen zu minimieren und die Spanevakuierung bei der Bearbeitung tiefer Taschen zu verbessern. Zuverlässige Prozesse sind zudem eine Voraussetzung für die unbeaufsichtigte Fertigung. Die Wendeschneidplatten mit Spanteiler von Seco Tools für die Eck- und Walzenstirnfräser »Turbo 12« und »Turbo 18« tragen zur Steigerung von Stabilität, Sicherheit und Qualität bei.

Reduzierte Schnittkräfte

Der Werkzeughersteller hat die in fünf Schneidstoffsorten erhältlichen Spanteiler-Wendeschneidplatten an beiden Schneidkanten mit Nuten versehen, um die Schnittkräfte zu reduzieren und kleinere Späne zu erzeugen. Die spezielle Geometrie vermindert Rattern und Vibrationen, die bei großen Auskraglängen der Werkzeuge auftreten können. Dies trägt zu längeren Standzeiten und höherer Oberflächengüte bei. Die geringere Spangröße verbessert die Spanabfuhr, vermeidet Spanstau und ermöglicht eine effizientere Bearbeitung tiefer Taschen. Zudem wird das Gesamtvolumen der Späne verringert und das Recycling der Abfälle vereinfacht. Eine Anpassung der Schnittdaten und damit eine Verlängerung der Zykluszeiten entfallen. Die Spanteiler-Wendeschneidplatten tragen zu höherer Prozesssicherheit, -stabilität und Zuverlässigkeit sowie zur Verminderung des Risikos unerwarteter Ausfälle bei. So können Anwender eine effiziente, unbeaufsichtigte Bearbeitung realisieren und die Produktivität steigern. Die hohe Vielseitigkeit macht die Wendeschneidplatten dabei zu einer flexiblen Lösung für viele Branchen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7 D-77709 Wolfach 07834 866-0 info@supfina.com www.supfina.com Firmenprofil ansehen

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 D-47877 Willich 02154 9285-0 info@jongen.de www.jongen.de Firmenprofil ansehen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1 D-72072 Tübingen 07071 7004-0 info@de.horn-group.com www.horn-group.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag