

Schlankes Multitouch-Panel

Artikel vom **24. März 2025**

HMI/SCADA

Rafi entwickelte für die United Grinding Group ein 23,8"-Multitouch-Display mit intuitiver Bedienung, IIoT-Anbindung und hoher Funktionalität. Das System ermöglicht Datenübertragung in Echtzeit und verfügt über individuell anpassbare Oberflächen und innovative Features wie Radar-Nutzererkennung, Videotelefonie mit dem Maschinensupport und einen induktiven Drehschalter mit Override-Funktion.



Das Multitouch-Display von Rafi bietet eine einheitliche Bedienlösung für unterschiedliche Maschinengattungen (Bild: United Grinding Group).

Für die United Grinding Group hat Rafi ein modernes Displaysystem mit kapazitiver Touchbedienung entwickelt und produziert. Als einheitliche Lösung für das komplette Maschinenprogramm aller Marken der Firmengruppe verbindet das 23,8"-Full-HD-Multitouch-Display intuitive und komfortable Touchbedienung mit hoher Funktionalität.

Verlustfreie Echtzeitübertragung

Das auf der Plattform »Glasscape« basierende Eingabe- und Anzeigesystem bietet einen mit Smartphones vergleichbaren Bedienkomfort. Editierbare Rollenprofile, individuelle Nutzeranpassungen sowie die Eignung für die IIoT-Vernetzung runden das Funktionsspektrum ab. Das schlanke Gerätedesign kommt ohne zusätzliche Control-Units und Kühlsysteme aus, da die Signalsteuerung und Datenübertragung per Standard-Gateway »HDBaseT« an die Maschinen-CPU ausgelagert werden. Das Gateway-Interface gewährleistet die verlustfreie Echtzeitübertragung von Video- und Audio-Signalen, Nutzereingaben, USB-Kommunikation sowie Internet- und Netzwerkprotokollen. Datenraten bis 8 Gbit/s unterstützen auch Videoübertragungen mit 4K-Auflösung. Die große Bildschirmdiagonale bietet Platz für übersichtliche Bedienoberflächen mit selbsterklärenden Icons, die sich individuell anpassen lassen. In die unterhalb des Bildschirms befindliche Konsole des schwenk- und neigbar montierten Panels wurden besonders flache Betätiger der Serie »Rafix 30 FS+« integriert. Für eine prägnante taktile Wahrnehmung, hohe Schaltsicherheit und minimalen Platzbedarf.

sorgen mit Mikrotastern »Micon 5S« kombinierte Betätiger. Zur Datenübertragung dient eine USB-Durchführung, und als Nothalt-Taster fungiert der im Maschinen- und Anlagenbau bewährte »Lumotast 16«. Eine Besonderheit ist der induktive Drehschalter mit Override-Funktion, um sämtliche Maschinenbewegungen per Dreheingabe koordiniert und stufenlos zu drosseln. Außerdem verfügt das Bedienpanel über eine automatische Radar-Nutzererkennung sowie eine integrierte Frontkamera für direkte Videoanrufe mit dem Kundensupport des Maschinenherstellers.

Hersteller aus dieser Kategorie

Pilz GmbH & Co. KG

Felix-Wankel-Str. 2

D-73760 Ostfildern

0711 3409-0

info@pilz.de

www.pilz.com

[Firmenprofil ansehen](#)
